

Robert Bosch GmbH

Power Tools Division
70745 Leinfelden-Echterdingen
Germany

www.bosch-pt.com

2 609 932 797 (2011.03) O / 54 UNI



2 609 932 797

MA 55 Professional

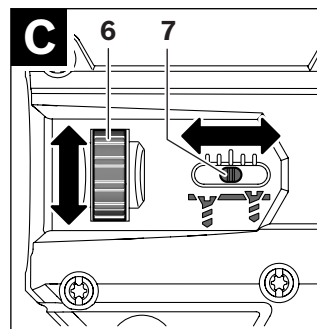
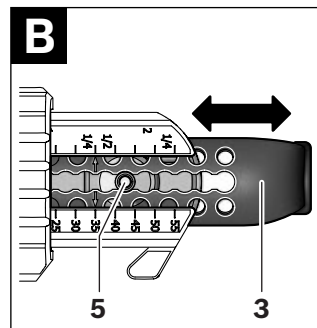
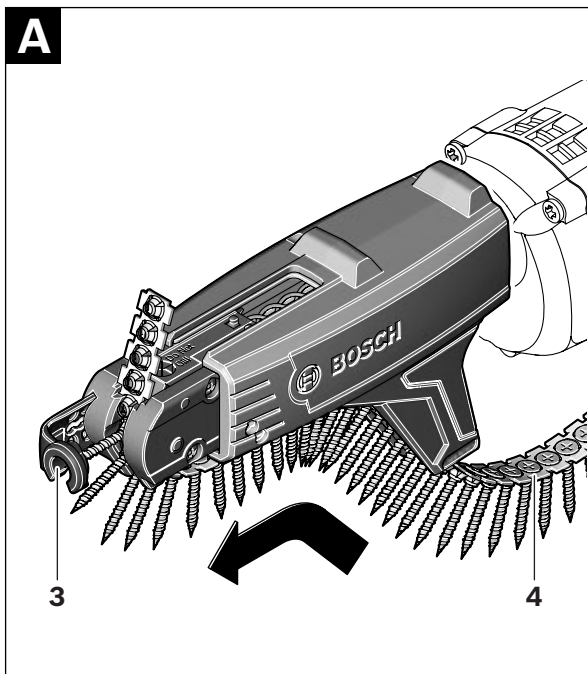
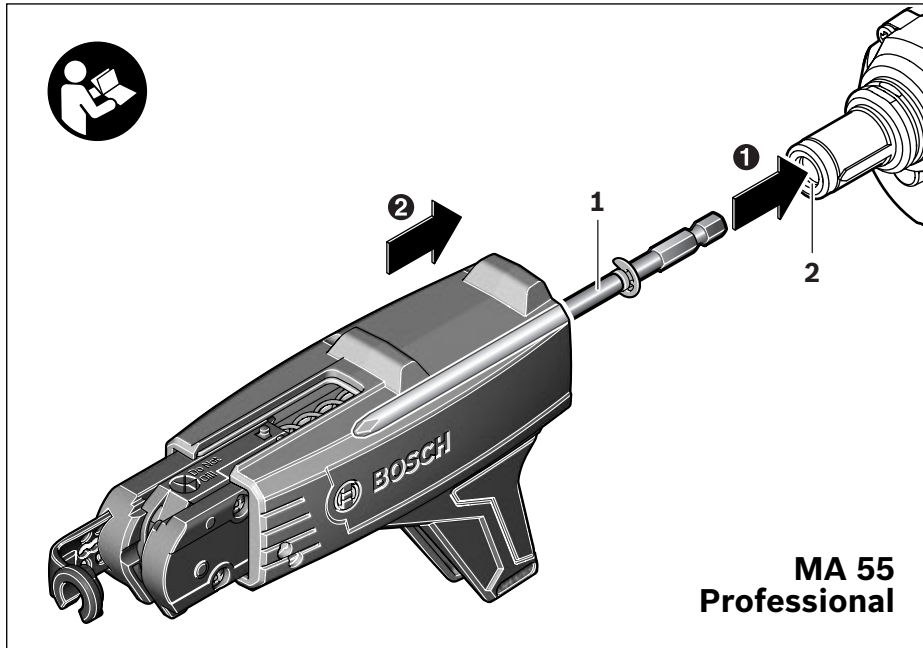


de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice originale
es Manual original
pt Manual original
it Istruzioni originali
nl Oorspronkelijke
gebruiksaanwijzing
da Original brugsanvisning
sv Bruksanvisning i original
no Original driftsinstruks
fi Alkuperäiset ohjeet

el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης
tr Orijinal işletme talimatı
pl Instrukcja oryginalna
cs Původní návod k používání
sk Pôvodný návod na použitie
hu Eredeti használati utasítás
ru Оригинальное руководство по
эксплуатации
uk Оригінальна інструкція з
експлуатації
ro Instrucțiuni originale
bg Оригинална инструкция

sr Originalno uputstvo za rad
sl Izvirna navodila
hr Originalne upute za rad
et Algupärane kasutusjuhend
lv Instrukcijas oriģinālvalodā
lt Originali instrukcija
ar تعليمات التشغيل الأصلية
fa راهنمای طرز کار اصلی





Deutsch

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise



Lesen Sie alle dem Magazinaufsatz und dem verwendeten Bohrschrauber beigelegten Warnhinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Sicherheitshinweise für Magazinaufsätze

- ▶ **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entnehmen Sie den Akku vom Elektrowerkzeug, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen oder Zubehörteile wechseln.** Unbeabsichtigter Start von Elektrowerkzeugen ist die Ursache einiger Unfälle.
- ▶ **Halten Sie das Elektrowerkzeug gut fest.** Beim Festziehen und Lösen von Schrauben können kurzfristig hohe Reaktionsmomente auftreten.
- ▶ **Sichern Sie das Werkstück.** Ein mit Spannvorrichtungen oder Schraubstock festgehaltenes Werkstück ist sicherer gehalten als mit Ihrer Hand.
- ▶ **Warten Sie, bis das Elektrowerkzeug zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie es ablegen.** Das Einsatzwerkzeug kann sich verhaken und zum Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug führen.
- ▶ **Tragen Sie geeignete Kleidung.** Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen. Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
- ▶ **Richten Sie das Elektrowerkzeug nicht auf sich selbst oder andere Personen in der Nähe.**
- ▶ **Greifen Sie während des Arbeitens nicht in den Magazinaufsatz oder an die zu verschraubende Stelle.** Es besteht Verletzungsgefahr durch Quetschungen oder scharfkantige Schrauben.
- ▶ **Verwenden Sie nur geeignete Schraubengurte gemäß den Technischen Daten.** Bei der Verwendung anderer Schrauben kann der Magazinaufsatz beschädigt werden.

Produkt- und Leistungsbeschreibung

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der Magazinaufsatz ist bestimmt zur rationellen Schnellverschraubung von Bohr-, Spanplatten- und Holzbauschrauben. Der Magazinaufsatz darf nur in Verbindung mit folgenden Bohrschraubern benutzt werden:

- GSR 6-25 TE
- GSR 6-45 TE

Abgebildete Komponenten

Die Nummerierung der abgebildeten Komponenten bezieht sich auf die Darstellung des Magazinaufsatzes auf den Grafikseiten.

- 1 Schrauberbit mit Kugelrastung
- 2 Werkzeugaufnahme
- 3 Schraubenanschlag
- 4 Schraubengurt*
- 5 Stift für Einstellung Schraubenlänge
- 6 Rändelrad für Einschraubtiefe
- 7 Skala für Einschraubtiefe

*Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört nicht zum Standard-Lieferumfang. Das vollständige Zubehör finden Sie in unserem Zubehörprogramm.

Technische Daten

Magazinaufsatz	MA 55 Professional	
Sachnummer	1 600 Z00 00Y	
Schraubengröße		
- Schraubenlänge	mm	25 – 55
- max. Schaftdurchmesser	mm	5
- max. Schraubenkopfdurchmesser	mm	9,5
Gewicht, ca.	kg	0,36

Montage

- ▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

Magazinaufsatz montieren

Ziehen Sie den eventuell montierten Standard-Tiefenanschlag des Bohrschraubers ab.

Setzen Sie das spezielle Schrauberbit **1** in die Werkzeugaufnahme **2** des Bohrschraubers ein.

Schieben Sie den Magazinaufsatz über das Schrauberbit **1** bis zum Anschlag auf das Motorgehäuse.

Sie können den Magazinaufsatz in 45°-Schritten versetzt montieren, um eine sichere und ermüdungsarme Arbeitshaltung zu erreichen.

Schraubengurt einsetzen (siehe Bild A)

- ▶ **Führen Sie den Schraubengurt nur bei ausgeschaltetem Elektrowerkzeug ein.**

Schieben Sie den Schraubengurt **4** durch die Gurtführung soweit vor, bis die erste Schraube eine Raststufe vor dem Mittelpunkt des Schraubenanschlags **3** sitzt.

Betrieb

Schraubenlänge einstellen (siehe Bild B)

Der Magazinvorsatz muss auf die verwendete Schraubenlänge eingestellt werden. Drücken Sie den Stift **5**. Schieben Sie den Schraubenanschlag **3**, bis auf der Skala die Pfeile deckungsgleich mit der Schraubenlänge sind und der Stift durch die Federkraft in die Ausgangsposition springt.

Einschraubtiefe einstellen (siehe Bild C)

Drehen des Rändelrads **6** nach unten ergibt eine größere Einschraubtiefe, Drehen nach oben eine kleinere Einschraubtiefe. Die gewählte Einschraubtiefe wird symbolisch an der Skala **7** angezeigt.

Die erforderliche Einstellung ermitteln Sie am besten durch eine Probeverschraubung.

Arbeitshinweise

- ▶ **Prüfen Sie vor Beginn der Schraubarbeiten die Drehrichtung des Bohrschraubers. Der Magazinaufsatz darf nur in Stellung „Drehrichtung rechts“ betrieben werden.**

Arbeiten Sie immer rechtwinklig zum Werkstück.

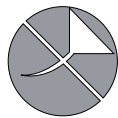
Schalten Sie den Bohrschrauber ein und setzen Sie den Schraubenanschlag **3** an die zu verschraubende Stelle. Drücken Sie mit gleichmäßigem Anpressdruck gegen die Werkstückoberfläche, bis die Schraube eingedreht ist.

Durch kurzzeitiges Abheben des Schraubenanschlags **3** vom Werkstück wird die nächste Schraube in die Arbeitsposition transportiert.

Bereits verarbeitete Schrauben können mit dem Magazinaufsatz nicht gelöst und nicht nachgezogen werden. Verwenden Sie für solche Fälle den Bohrschrauber ohne Magazinaufsatz.

Wartung und Service

Wartung und Reinigung



Schmieren Sie den Magazinaufsatz keinesfalls mit Öl oder Fett.

Sollte der Magazinaufsatz trotz sorgfältiger Herstellungs- und Prüfverfahren einmal ausfallen, ist die Reparatur von einer autorisierten Kundendienststelle für Bosch-Elektrowerkzeuge ausführen zu lassen.

Geben Sie bei allen Rückfragen und Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die 10-stellige Sachnummer laut Typenschild des Magazinaufsatzes an.

Kundendienst und Kundenberatung

Der Kundendienst beantwortet Ihre Fragen zu Reparatur und Wartung Ihres Produkts sowie zu Ersatzteilen. Explosionszeichnungen und Informationen zu Ersatzteilen finden Sie auch unter:

www.bosch-pt.com

Das Bosch-Kundenberater-Team hilft Ihnen gerne bei Fragen zu Kauf, Anwendung und Einstellung von Produkten und Zubehör.

www.powertool-portal.de, das Internetportal für Handwerker und Heimwerker.

www.ewbc.de, der Informations-Pool für Handwerk und Ausbildung.

Deutschland

Robert Bosch GmbH
Servicezentrum Elektrowerkzeuge
Zur Luhne 2

37589 Kalefeld – Willershausen

Tel. Kundendienst: +49 (1805) 70 74 10*

Fax: +49 (1805) 70 74 11*

(* Festnetzpreis 14 ct/min, höchstens 42 ct/min aus Mobilfunknetzen)

E-Mail: Servicezentrum.Elektrowerkzeuge@de.bosch.com

Tel. Kundenberatung: +49 (1803) 33 57 99

(Festnetzpreis 9 ct/min, höchstens 42 ct/min aus Mobilfunknetzen)

Fax: +49 (711) 7 58 19 30

E-Mail: kundenberatung.ew@de.bosch.com

Österreich

Tel.: +43 (01) 7 97 22 20 10

Fax: +43 (01) 7 97 22 20 11

E-Mail: service.elektrowerkzeuge@at.bosch.com

Schweiz

Tel.: +41 (044) 8 47 15 11

Fax: +41 (044) 8 47 15 51

Luxemburg

Tel.: +32 (070) 22 55 65

Fax: +32 (070) 22 55 75

E-Mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

Entsorgung

Magazinaufsatz, Zubehör und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Änderungen vorbehalten.

English

Safety Notes

General Safety Rules



Read all warning notes and instructions enclosed with the magazine attachment. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all safety warnings and all instructions for future reference.

Safety Warnings for Magazine Attachments

- ▶ **Pull the plug from the mains receptacle and/or remove the battery from the power tool before making adjustments on the tool or changing tool accessories.** Unintentional switching on of the power tool is the cause of many accidents.

6 | English

- ▶ **Hold the machine with a firm grip.** High reaction torque can briefly occur while driving in and loosening screws.
- ▶ **Secure the workpiece.** A workpiece clamped with clamping devices or in a vice is held more secure than by hand.
- ▶ **Always wait until the machine has come to a complete stop before placing it down.** The tool insert can jam and lead to loss of control over the power tool.
- ▶ **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- ▶ **Never direct the machine at yourself or at persons close by.**
- ▶ **While working, never reach into the magazine attachment and keep your hand clear of the spot, where you are driving in the screw.** Danger of injury from crushes/contusions or sharp-edged screws.
- ▶ **Use only suitable screw strips according to the technical data.** When using other screws, the magazine attachment can become damaged.

Product Description and Specifications

Intended Use

The magazine attachment is intended for efficient driving-in of drill screws, particle board screws, and wood construction screws. The magazine attachment may only be used with the following cordless drill/drivers:

- GSR 6-25 TE
- GSR 6-45 TE

Product Features

The numbering of the product features refers to the illustration of the magazine attachment on the graphics pages.

- 1 Screwdriver bit with ball catch
- 2 Tool holder
- 3 Screw stop
- 4 Screw strip*
- 5 Pin for adjustment of screw length
- 6 Knurled thumbwheel for screw-in depth
- 7 Scale for screw-in depth

*Accessories shown or described are not part of the standard delivery scope of the product. A complete overview of accessories can be found in our accessories program.

Technical Data

Magazine attachment		MA 55 Professional
Article number		1 600 Z00 00Y
Screw dimensions		
– Screw length	mm	25 – 55
– Shank diameter, max.	mm	5
– Diameter of screw head, max.	mm	9.5
Weight, approx.	kg	0.36

2 609 932 797 | (24.3.11)

Bosch Power Tools

Assembly

- ▶ **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

Mounting the Magazine Attachment

Pull off the drill/driver's standard depth stop, if mounted.

Insert the special screwdriver bit **1** into the tool holder **2** of the drill/driver.

Slide the magazine attachment over screwdriver bit **1** to the stop on the motor housing.

The magazine attachment can be mounted off-set in 45° steps in order to achieve a safe and low-fatigue working stance.

Inserting a Screw Strip (see figure A)

- ▶ **Insert the screw strip only when the power tool is switched off.**

Slide screw strip **4** toward the front through the strip guide until the first screw is seated one engaging step behind the screw stop centre **3**.

Operation

Adjusting the Screw Length (see figure B)

The magazine attachment must be adjusted to the screw length being used. Press pin **5**. Slide screw stop **3** back or forth until the arrows on the scale coincide with the screw length and the pin snaps back into starting position by means of spring force.

Adjusting the Screw-in Depth (see figure C)

Turning the knurled thumbwheel **6** downward increases the screw-in depth; turning upward reduces the screw-in depth. The selected screw-in depth is indicated symbolically on the scale **7**.

The required setting is best determined by testing.

Working Advice

- ▶ **Check the rotation direction of the drill/driver before beginning to work. The magazine attachment may only be operated in "clockwise-rotation direction" setting.**

Always work at a right angle to the workpiece.

Switch the drill/driver on and apply screw stop **3** to the spot where the screw is to be driven in. Apply uniform pressure against the workpiece surface until the screw is driven in.

By briefly lifting off the screw stop **3** from the workpiece, the next screw is loaded.

Screws already driven in cannot be driven out or retightened. For such applications, use the drill/driver without the magazine attachment.