



# SAWBLADE INSTRUCTION MANUAL

**EN** Original instructions

**DE** Originalbetriebsanleitung

**FR** Notice originale

**NL** Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

**DK** Original brugsanvisning

**SE** Översättning Av De Ursprungliga  
Instruktionerna

**NO** Original driftsinstruks

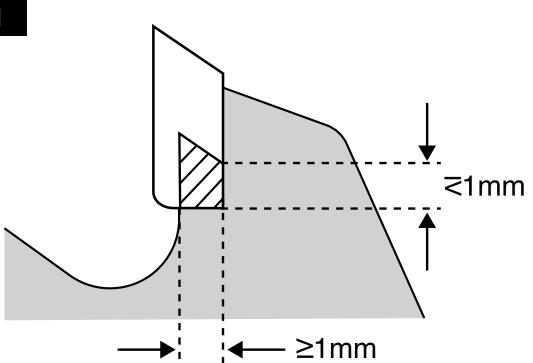
**FI** Alkuperäiset ohjeet

EN847-1:2017

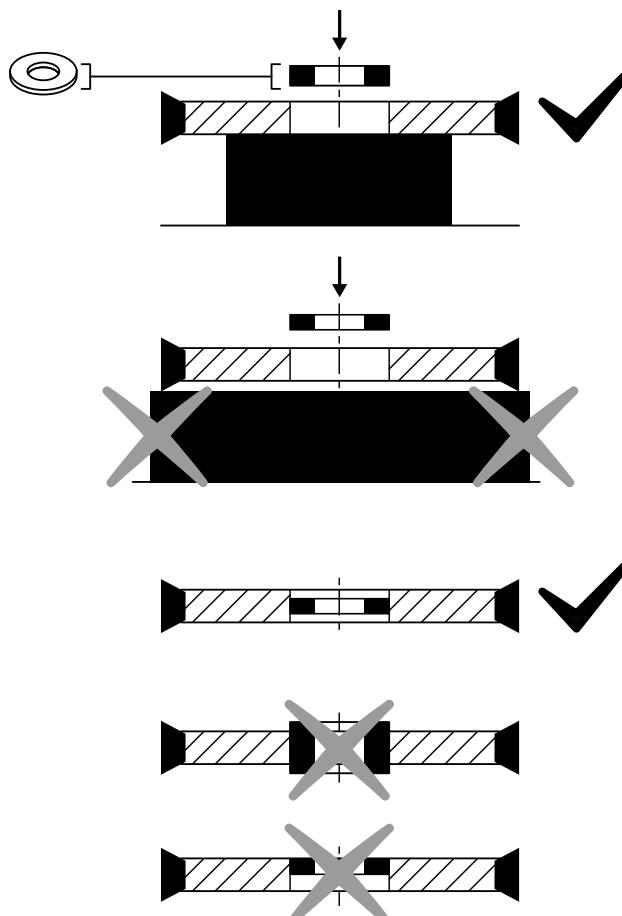
EN847-2:2017



**Fig. 1**



**Fig. 2**



## EN - English

**Observe the safety warnings of the power tool/woodworking tool being used.**

- Select suitable circular saw blades for the material being used.
- Observe the thickness of the riving knife and the instructions of the machine.
- Before using, check the saw teeth, machine settings and rotation direction. Use only saw blades that are in perfect condition.
- Use the original packaging for storage and transportation.

## Safe operation

### Maximum speed:

- The maximum speed given on the circular saw blade may not be exceeded. Observe the speed range (as far as indicated).

### TC circular saw blades:

- Circular saw blades that have cracks or tears in their main body must be replaced. Repairs are not permitted.
- TC circular saw blades with saw tooth dimensions below 1mm may no longer be used - (Fig. 1).

### Steel circular saw blades:

- Circular saw blades with visible cracks may not be used.
- Circular saw blades must be inserted into hand-held circular saws only when the saw is equipped with a self-closing blade guard.
- Only use dry cut circular sawing machines to work with ferrous and non-ferrous metals. Use extraction that is permitted for the particular application.

### Fastening Circular Saw Blades and Machine Components

- When replacing a saw blade, rule out accidental starting of the power tool/woodworking machine.
- Mount and secure the circular saw blade in accordance with the regulations of the machine manufacturer. Observe the regulations specified by the machine manufacturer.
- Circular saw blades and machine components must be clamped in such a manner that they cannot become loose during operation. Observe the information supplied by the manufacturer.
- When mounting the circular saw blade, make sure that the hub of the tool is properly clamped and that the saw blade teeth are not in contact with any part of the machine (no grazing).
- Extending spanners or using hammers or similar for tightening purposes is not permitted.
- The clamping surface must be free of grease, oil and water.
- The use of loose fitting reduction rings or bushings is not permitted. The use of secure fitting Trend rings, e.g. pressed in or held by means of adhesion, is permitted if they are correctly mounted in accordance with - (Fig. 2) (see cover pages). The ring thickness must always be smaller than the thickness of the base blade body.

### Repair of Circular Saw Blades

- When repairing, the design of the TC circular saw blades must not be changed.
- TC circular saw blades may only be repaired through competent persons with professional training and experience that know the design and construction requirements and understand the safety regulations to be achieved.
- Tolerances that ensure perfect clamping must be observed. Observe valid national and international standards.

## DE - Deutsch

**Beachten Sie die Sicherheitshinweise für das verwendete Elektrowerkzeug bzw. die Holzbearbeitungsmaschine.**

- Wählen Sie geeignete Kreissägeblätter für das zu bearbeitende Material. Beachten Sie die Materialhinweise auf der Verpackung.
- Beachten Sie die Spaltkeildicke und die Vorschriften der Maschine.
- Kontrollieren Sie vor der Benutzung Sägezähne, Maschineneinstellung und Drehrichtung. Verwenden Sie nur einwandfreie Sägeblätter.
- Verwenden Sie für die Aufbewahrung und den Transport die Originalverpackung.

### Sicheres Arbeiten

#### Höchstdrehzahl:

- Die auf dem Kreissägeblatt angegebene Höchstdrehzahl darf nicht überschritten werden. Halten Sie den Drehzahlbereich ein (soweit angegeben).

#### HM-Kreissägeblätter:

- Kreissägeblätter deren Körper gerissen sind, müssen ausgewechselt werden. Eine Instandsetzung ist nicht zulässig. HM-Kreisägeblätter, deren Segmente zähler als 1 mm sind, dürfen nicht mehr benutzt werden. (Fig. 1).

#### Stahl-Kreissägeblätter:

- Kreissägeblätter mit sichtbaren Rissen dürfen nicht verwendet werden. Kreissägeblätter dürfen in handgeführte Kreissägen nur eingesetzt werden wenn die Säge mit einer selbstschließenden Blattschutzeinrichtung ausgerüstet ist.
- Bearbeiten Sie Eisen- und Nichteisenmetalle nur mit Trockenschliff-Kreissägenmaschinen. Benutzen Sie eine Absaugung, die für den jeweiligen Anwendungsfall zulässig ist.

## Befestigung von Kreissägeblättern und Werkzeugteilen

- Schlie Sie ein unabsichtliches Anlaufen des Elektrowerkzeuges bzw der Holzbearbeitungsmaschine während des Wechsels des Kreissägeblattes aus.
- Montieren und sichern Sie das Kreiss geblatt gemäß den Vorschriften des Maschinenherstellers. Halten Sie die vorgegebenen Vorschriften des Maschinenherstellers ein.
- Kreissägeblätter und Werkzeugteile müssen so aufgespannt sein, dass sie sich beim Betreiben nicht senken. Beachten Sie dazu die Angaben des Herstellers.
- Achten Sie bei der Montage des Kreissägeblattes darauf, dass das Spannen auf der Werkzeugnabe sichergestellt ist und dass die Sägezähne nicht mit Maschinenteilen in Berührung kommen.
- Das Verlängen von Schlüsseln oder die Verwendung von Schlagwerkzeugen zum Festziehen ist nicht zulässig. Die Spannflächen müssen frei von Verschmutzungen, Fett, Öl und Wasser sein.
- Die Verwendung von Reduzierringen oder-büschen mit losem Sitz ist nicht zulässig.
- Die Verwendung von fest eingebrachten, z. B. durch Haftverbundung eingepressten oder gehaltenen Trend-Ringen ist gestattet, wenn sie gem - (Fig. 2) (siehe Umschlag) korrekt montiert sind. Die Ringdicke muss immer kleiner als die Dicke des Stammbalkenkörpers sein.

## Instandsetzen von Kreissägeblättern

- Die Konstruktion von HM-Kreiss gebl ttern darf bei der Instandsetzung nicht verändert werden.
- HM- Kreissägeblätter müssen durch einen Sachkundigen instandgesetzt werden, d.h. durch eine Person mit Faschausbildung und Erfahrung, die die Anforderungen an Konstruktion und Gestaltung kennt und sich auf die erreichbaren Sicherheitsbestimmungen versteht.
- Toleranzen, die ein einwandfreies Spannen sicherstellen, müssen eingehalten werden.
- Halten Sie gültige nationale und internationale Normen ein.

## FR - Français

### Tenir compte des consignes de sécurité relatives à l'outil électroportatif utilisé ou à la machine à travailler le bois.

- Choisir les lames de scie circulaire appropriées au matériau à travailler. Respecter les indications spécifiques au matériau indiquées sur l'emballage.
- Tenir compte de la largeur du couteau diviseur et des instructions relatives à la machine.
- Avant l'utilisation, contrôler les dents de la lame, le réglage de la machine et le sens de rotation. N'utiliser que des lames de scie en parfait état.
- Pour transporter ou stocker, utiliser l'emballage d'origine.

## Travailler en toute sécurité

### Vitesse de rotation maximale:

- La vitesse de rotation maximale indiquée sur la lame de scie circulaire ne doit pas être dépassée. Respecter la plage de vitesse de rotation (si indiquée).

### Lames de scie au carbure:

- Les lames de scie circulaire dont les corps sont fissurés doivent être remplacées. Il est interdit de remettre en état les lames.
- Les lames de scie circulaire au carbure dont la taille de dents est inférieure à 1mm, ne doivent plus être utilisées - (Fig. 1)

### Lame de scie circulaire en acier:

- Les lames de scie circulaire présentant des fissures visibles ne doivent pas être utilisées.
- N'utilisez les lames de scie circulaire que sur des scies circulaires portatives dotées d'un dispositif protégeant la fermeture automatique. Ne tronçonner les métaux ferreux et non ferreux qu'avec des scies circulaires pour coupes à sec. Utilisez un dispositif d'aspiration adapté au type d'application.

### Fixation des lames de scie circulaire et des accessoires

- Un démarrage par mégarde de l'outil électrique ou de la machine à travailler le bois. Durant le changement de la lame de scie circulaire doit être exclu. Monter et bloquer la lame de scie circulaire conformément aux instructions du fabricant de la machine. Respecter les instructions du fabricant de la machine.
- Les lames de scie circulaire et les accessoires doivent être serrés de sorte à ce qu'ils ne puissent pas se détacher lors de l'utilisation. Respecter les indications du fabricant. Lors du montage des lames de scie circulaire, veiller à assurer le serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les éléments de la machine.
- Ne rallonger en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.
- Les surfaces de serrage doivent être exemptes d'encaissement, de graisse, d'huile et d'eau.
- L'utilisation de bagues trend a montage fixe, par ex. maintenues en place ou précontraintes par adhérence, est prémise à condition qu'elles soient montées conformément à la - (Fig. 2) (voir couverture). L'épaisseur de la bague doit toujours être inférieure à l'épaisseur du corps de lame.

### Remise en état des lames de scie circulaire

- La conception des lames de scie circulaire au carbure ne doit pas être modifiée lors de la remise en état. Les lames de scie circulaire au carbure doivent être remises en état par une personne disposant de la formation professionnelle et de l'expérience nécessaire, qui connaît parfaitement les règlements spécifiques à la conception, et au niveau de sécurité atteindre.
- Respecter impérativement les tolérances assure une serrage parfait. Respecter les normes nationales et internationales en vigueur.

## NL - Nederlands

### Neem de veiligheidsvoorschriften voor het gebruikte elektrische gereedschap resp. da houtbewer-kingsmachine in acht.

- Kies geschikte cirkelzaagbladen voor het te bewerken materiaal. Neem de materiaalvoorschriften op de verpakking in acht.
- Neem de splijtwidte en de voorschriften van de machine in acht.
- Controleer voor het gebruik de zaagtand, machine-instelling en draairichting. Gebruik alleen perfecte zaagbladen.
- Gebruik voor de bewaring en het transport de originele verpakking.

## Veilig werken

### Maximumtoerental:

- het op het cirkelzaagblad vermelde maximumtoerental mag niet overschreden worden. Neem het toerentalbereik in acht (indien opgegeven).

### HM- cirkelzaagblad:

- cirkelzaagbladen waarvan het lichaam gescheurd is, moeten vervangen worden. Een reparatie is niet toegestaan.
- HM- cirkelzaagbladen waarvan de zaagtandafmetingen kleiner dan 1mm zijn, mogen niet meer gebruikt worden - (Fig. 1)

### Stalen cirkelzaagblad:

- cirkelzaagbladen met zichtbare scheuren mogen niet gebruikt worden. Cirkelzaagbladen mogen alleen in handgeleide cirkelzaag geplaatst worden als de zaag met een zelfsluitende bladbeschermingsrichting uitgerust is.
- Bevekr ferro-en non-ferrometalen alleen met cirkelzaagmachines voor droog zagen. Gebruik een afzuiging die voor de betreffende toepassing toegestaan is.

## Bevestiging van cirkelzaagbladen en gereedschapsdelen

- Sluit het per ongeluk opstarten van het vervangen van het cirkelzaagblad uit.
- Monteer en beveilig het cirkelzaagblad conform de voorschriften van de machinefabrikant. Neem de voorschriften van de machinefabrikant in acht.
- Cirkelzaagbladen en gereedschapsdelen moeten zo opgespannen zijn dat ze bij het gebruik niet los kunnen komen. Neem hiervoor de aanwijzingen van de fabrikant in acht.
- Let er bij de montage van het cirkelzaagblad op dat het spannen op de gereedschapsnaaf gegarandeerd is en dat de zaagstand niet met de machinedelen in aanraking komt.
- Het verlengen van sleutels of het gebruik van slaggereedschap voor het vasttrekken is niet toegestaan. De spänvlakken moeten vrij zijn van verontreinigingen, vet, olie en water.
- Het gebruik van reduceerringen of-bussen met losse zitting is niet toegestaan.
- het gebruik van vast ingebrachte, bijv. door hechting verbindende ingeperste of gehouden trend ringen is toegestaan als ze conformatie afbeelding zijn - (Fig. 2). De ringdikte moet altijd kleiner dan de dikte van het stambladlichaam zijn.

## Repareren van cirkelzaagbladen

- De constructie van HM-cirkelzaagbladen mag bij de reparatie niet veranderd worden.
- HM-cirkelzaagbladen moeten door een deskundige gerepareerd worden, d. w. z. door een person met vakopleiding en ervaring, die de eisen aan constructie en vormgeving kent en op de hoogte is van de veiligheidsvoorschriften die moeten worden nageleefd.
- Toleranies die een perfect spannen garanderen, moeten nationale en internationale normen in acht.

## DK - Dansk

### Overhold sikkerhedsanvisningerne for det elverktøj eller den traebearbejdningmaskine, der skal bruges.

- Vael en rudsavsklinge, der passer til det material, der skal bearbejdes. Folg materialehenvisningerne på emballagen.
- Vær opmærksom på spaltkiletykkelsen og forkskrifterne for maskinen.
- Kontrollér sagtänderne, maskinindstillingen og rotationsretningen for bruk. Brug kun intakte savkligner.
- Brug originale emballagen til opbevaring og transport.

## Sikkert arbejde

### Maksimalt omdrejningsstal:

- Overskrid ikke det maksimale omdrejningsstal, der er angivet for rudsavsklingen. Overhold omdrejningsstalsområdet (hvis det er angivet).

### HM- rudsavsklingen:

- Udskift rudsavsklingen med defekte stamkligner. Det er ikke tilladt at reparere dem. Brug ikke HM- rudsavsklingen med et tandmål på under 1mm - (Fig. 1)

### Stål- rudsavsklingen:

- Rudsavsklinger med tydelige skader må ikke anvendes.
- Rudsavsklinger må kun anvendes i handholdte rudsavene, hvis saven er udstyret med et automatisk Klingbeskyttelse.
- Bearbejd kun jernholde og ikkejernholde metaller med rudsavet til torskaering. Brug ikke udsgning, som ikke er tilladt til det aktuelle formal.

## Fastgørelse af rudsavsklinger og værktojsdele

- Sorg for, at elverktøjet eller traebearbejdningmaskinen ikke kan starte utilsigtet ved udskiftning af rudsavsklinger.
- Monter og fastgør rudsavsklingen iht maskinproducentens anvisninger. Overhold maskinproducentens forskrifter.

- Spænd rudsavsklingerne og værktojsdele op, så de ikke kan gå løs under brug. Overhold producentens anvisninger.
- Søg ved montering af rudsavsklingen for, at den er spændt godt fast på navet, og at sagtænderne ikke kommer i berøring med maskindelen.
- Det er ikke tilladt at forlænge nogler eller at anvendes slagværktøj til fastspænding.
- Spændfaderne skal være fri for snavs, fedt, olie og vand.
- Det er ikke tilladt at bruge reduktionsringe eller bosninger med løs fastgørelse.
- Brugen af faste, f.eks. limpræsede eller fastgjorte trend ringer tilladt, hvis de er monteret korrekt som angivet på - (Fig. 2) (se omslaget). Ringtykkelsen skal altid være mindre end tykkelsen på stamklingen.

## Reparation af rudsavsklinger

- HM-rudsavsklinges konstruktion må ikke ændres i forbindelse med reparationen.
- HM-rudsavsklinger skal repareres af en ekspert, dvs. en person med den korrekte uddannelse og erfaring, som kender kravene til konstruktion og design og har forståelse på de aktuelle sikkerhedsbestemmelser.
- Tolerancer, som sikrer en problemfri fastspænding, skal følges. Overhold gældende nationale og internationale standarder.

## SE - Swenska

### Beakta säkerhetsanvisningarna för det elverktyg som används eller äbarbetningsmaskinen.

- Välj lämpliga cirkelsagblad för det material som ska bearbetas. Beakta materialanvisningarna på förpackningen.
- Bekta tjocklekerna på spaltkilen och föreskrifterna för maskinen.
- Kontrollera sagtänderna, maskininställning och vridriktning innan användning. Använd endast felfria sågblad.
- Använd originalförpackningen för förvaring och transport.

## Säkert arbete

### Högsta varvtal:

- det högsta varvtal som anges på cirkelsagbladet får inte överskridas. Håll varvtalsområdet (om sättandet är tillåtet).

### HM-cirkelsagblad:

- cirkelsagblad som är skadade måste bytas ut. Reparation är inte tillåtet. HM-cirkelsagblad vars sättandsmått är mindre än 1mm får inte längre användas - (Fig. 1)

### Stål-cirkelsagblad:

- cirkelsagblad med synliga skador får inte användas. Cirkelsägklinger får endast sättas in i handstryda cirkelsägar om sågen är utrustad med en självständande skyddsanordning. Bearbeta jämför och icke jämnhaliga metaller endast med torrsnittcirkelsägar. Använd ett utsug som är tillåtet för respektive användningsstyp.

## Fastsättning av cirkelsägblad och verktygsdelar

- Förhindra oavsiktlig start av elverktyget resp trabearbetningsmaskinen under byte av cirkelsägbladet.
- Montera och säkra cirkelsägbladet enligt föreskrifterna från maskintillverkaren. Folj föreskrifterna från maskintillverkaren.
- Spän cirkelsägblad och verktygsdelar sa att de inte kan lossna vid drift. Beakta tillverkarens anvisningar.
- Se vid montering av cirkelsägbladet till att det sitter fast i verktygsnavet och att sagtänderna inte berör maskindelen.
- Förtäckning av nycklar eller slagverktøy för åtdrägnings är inte tillåtet.
- Spännytorna måste vara fria från smuts, fett, olja och vatten.
- Användning av reduceringsringar eller uttag med löst fäste är inte tillåtet.
- Användning af fast monterede trend ringar som t. ex. pressats fast är tillåtet om de är korrekt monterede enligt - (Fig. 2) (se omslag). Ringens tjocklek måste alltid vara mindre än tjocklekken på stambladstommen.

## Reparation av cirkelsägblad

- Konstruktionen hos HM-cirkelsägbladet får inte ändras vid reparation.
- Låt en fackman reparera HM-cirkelsägbladen, dvs. en person med fackutbildning och erfarenhet som är förtrogen med konstruktion och utformning samt gällande säkerhetsföreskrifter.
- Toleransintervaller som säkerställer felfri spänning måste hållas. Folj gällande nationella och internationella standarder.

## NO - Norsk

### Følg sikkerhetsanvisningene for det benyttede elektrovektyet hhv. trenearbeidingsmaskinen.

- Vælg cirkelsagblad som egner seg for materialet som skal bearbeides. Se materialinformasjonen på amballasjen.
- Overhold spaltekiletykkelsen og anvisningene for maskinen.
- Kontroller sagtänderne, maskininstillingen og dreierettingen for bruk. Bruk bare feilfrie sagblad.
- Sorg for at oppbevaring og transport skjer i originalamballasjen.

## Sikkerhet under arbeidet

### Maksimumsturtall:

- Maksimumsturtallet som er angitt på sirkelsagbladet, må ikke overskrides. Overhold turtallsområdet (hvis angitt).

### HM-sirkelsagblad:

- Sirkelsagblad med sprekker må skiftes ut. Reparasjon er ikke tillatt. HM-sirkelsagblad må ikke brukes lenger hvis sagtannmalet er under 1mm (bilde A).

### Stål-sirkelsagblad:

- Sirkelsagblad med synlige sprekker må ikke brukes.
- Sirkelsagblad må kun brukes i en sirkelsag hvis sagen er utstyrt med en selvlukkende bladbeskyttelse. Bearbeid jernholdig og ikkejernholdig metall bare med sirkelsagmaskiner for torsaging. Bruk avsug sommer til å tilfør det aktuelle fra møtet.

## Feste av sirkelsagblad og verktoydeler

- Utelukk utslitskifte start av elektroverktoyet eller trebearbeidingsmaskinen under skifte av sirkelsagblad.
- Monter og sikre sirkelsagbladet i henhold til forksriftene fra maskinprodusenten. Overhold forksriftene fra maskinprodusenten.
- Sirkelsagblad og verktoydeler må spennes fast slik at de ikke kan løsne under drift. Folg anvisningene fra produsenten.
- Når du monterer sirkelsagbladet, må du kontrollere at det sitter fast på verktoynavet og at sagtenne ikke kommer i berøring med maskindeler.
- Det er ikke tillatt å forlengje nøkler eller bryke slagverktøy til å stramme.
- Fastpenningsflatene må være fri for skitt, fett, olje og vann.
- Bruk av reduksjonsringer eller hysler som sitter løst, er ikke tillatt.
- Bruk av faste påsatte trend ringer, for eksempel hvis de er presset inn eller festet med heftforbindelse, er tillatt hvis de er montert riktig, som vist på - (Fig. 2) (se omslaget). Ringtykkelsen må være mindre enn tykkelsen på hovedsagbladet.

## Reparasjon av sirkelsagblad

- Konstruksjonen til HM-sirkelsagbladene må ikke endres ved reparasjon.
- HM-sirkelsagblad må repareres av en fagperson, dvs. en person med fagutdanning og erfaring, som kjenner kravene til konstruksjonen og utføringen og er innforstått med de gieledende sikkerhetsbestemmelsene.
- Toleranser som sikrer riktig fastspenning må overholdes. Folg gjeldende nasjonale og internasjonale standarder.

## FI - Suomi

### Noudata käytettävän sähkötyökalun tai puuntyöstökoneen turvallisuusohjeita.

- Valitse työstettävälle materiaalille sopivat pyörösahanterät. Noudata pakkaussessa annettuja materiaalin liittyviä ohjeita.
- Huomioi halkaisuksiilan vahvuus ja konetta koskevat määräykset.
- Tarkasta ennen käytön aloittamista sahan hampaat, koneen säätö ja pyörimissuunta. Käytä vain mottoteitomassa kunnossa olevia sahanterilä.
- Käytä terien säilytykseen ja kuljetukseen alkuperäispakkausta.

### Turvallinen työskendely

#### Suurin sallittu kierrosluku:

- pyörösahanteralle ilmoitettua suurinta sallittua kierroslukua ei saa ylittää. Noudata annettua kierroslukualuetta (mikäli ilmoitettu).

#### Kovametaliset pyörösahanterät:

- pyörösahanterät, joiden rungossa on säröjä, täytyy valhtaa. Teroitus on kiellettyä.
- Jos kovametallisten pyörösahanterien hampaat ovat kuluneet alle 1mm mittaisiksi, teriä ei saa enää käyttää (Fig 1)

#### Teräkslet pyörösahanterät:

- pyörösahanteriä ei saa käyttää, jos niissä on näkyviä säröjä.
- Pyörösahanteriä saa käytä manuaalisesti ohjattavissa pyörösahoissa vain silloin, kun saha on varustettu automaatisesti sulkeutuvilla suojuksella.
- Sahaa rauta-ja ei-rautametalleja vain kuivapyörösahoilla. Käytä kyseiseen käyttötarkoitukseen tarkoitetua pölynpistoaa.

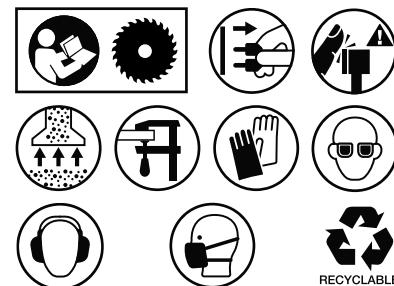
### Pyörösahanterien ja teraosien kiinnitys

- Huolehdii siitä, että sähkötyökalu tai puuntyöstökone ei välti käynnistystä vahingossa pyörösahanterän vaihdon aikana.
- Asenna ja varmista pyörösahanterä laitteiden valmistajan määräysten mukaan. Noudata laitteiden valmistajan antamia määräyksiä.
- Pyörösahanterät ja teraosat täytyy kiinnittää paikoilleen niin, etteivät ne voi irrota käytön alkane. Noudata tähän liittyviä valmistajan antamia tietoja.
- Huolehdii pyörösahanterän asennuksen yhteydessä siitä, että terä on kiristetty tarkasti navan kohdalta ja että hampaat eivät kosketa laitteiden osia.
- Avainten pidantaminen tai iskutyökalujen käyttö kiristykseen on kiellettyä.
- Kiinnityspinnillä ei saa olla likaa, rasvaa öljyä eikä vettä.

- Löysien supistusrenkaiden taiholkkien käyttö on kiellettyä.
- Pitää vähintään 10 sekuntia (esim. tiukasti paikalleen puristettujen tai asetettujen) trend renkaiden käyttö on sallittua, kun ne on asennettu oikein - (Fig. 2) (katso kansi) mukaan. Renkaan vahvuuden täytyy olla ollut runkolevyn vahvuutta pienempi.

### Pyörösahanterien teroittaminen

- Kovametallisten pyörösahanterien rakenetta ei saa muuttaa teroituksessa.
- Kovametallisten pyörösahanterien teroituksen saa tehdä vain asiantuntija, ts. ammattihihnilö, joka koulutuksensa ja kokemuksensa ansiossa tuntee terien rakenteeseen ja muotoon liittyvät vaatimukset ja ymmärtää turvallisuusmääärysten noudattamisen tärkeyden.
- Moitteetoman kiinnityksen varmistavia toleransseja täytyy noudattaa.
- Noudata maakohtaisia ja kansainvälisiä normeja.



**Trend Tool Technology Ltd.**  
Watford, WD24 7TR, England  
[www.trend-uk.com](http://www.trend-uk.com)

**EU Importer:**  
**Trend Tool Technology Ltd.**  
3rd Floor, Kilmore House,  
Park Lane, Spencer Dock,  
Dublin 1, Ireland

© Trend Machinery & Cutting Tools Ltd. 2021.  
® All trademarks acknowledged E&OE

