

trend[®]
tool technology



RS/JIG

EN	<i>Original Instructions</i>	P.6
DE	<i>Übersetzung Der Originalanleitung</i>	P.9
FR	<i>Traduction Des Instructions Originales</i>	P.13
NL	<i>Vertaling Van De Originele Instructies</i>	P.16
SE	<i>Översättning Av De Ursprungliga Instruktionerna</i>	P.19

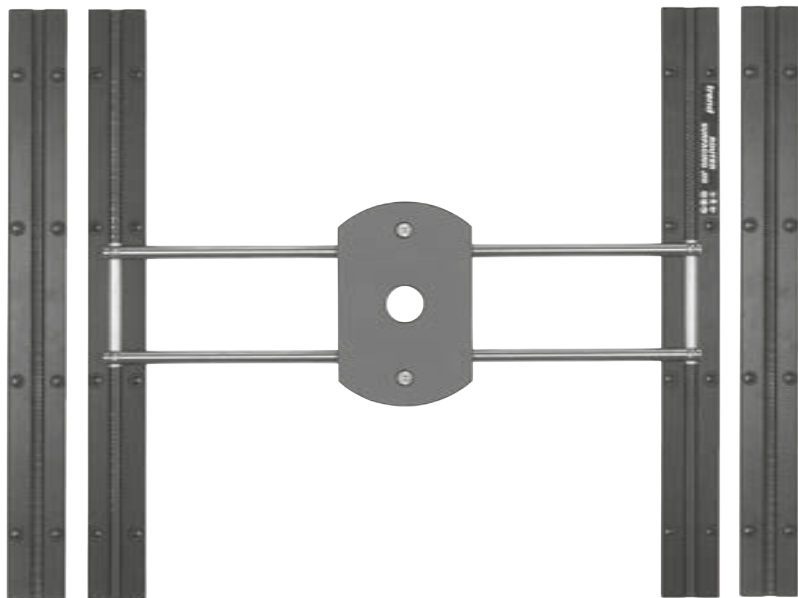


Fig. 1

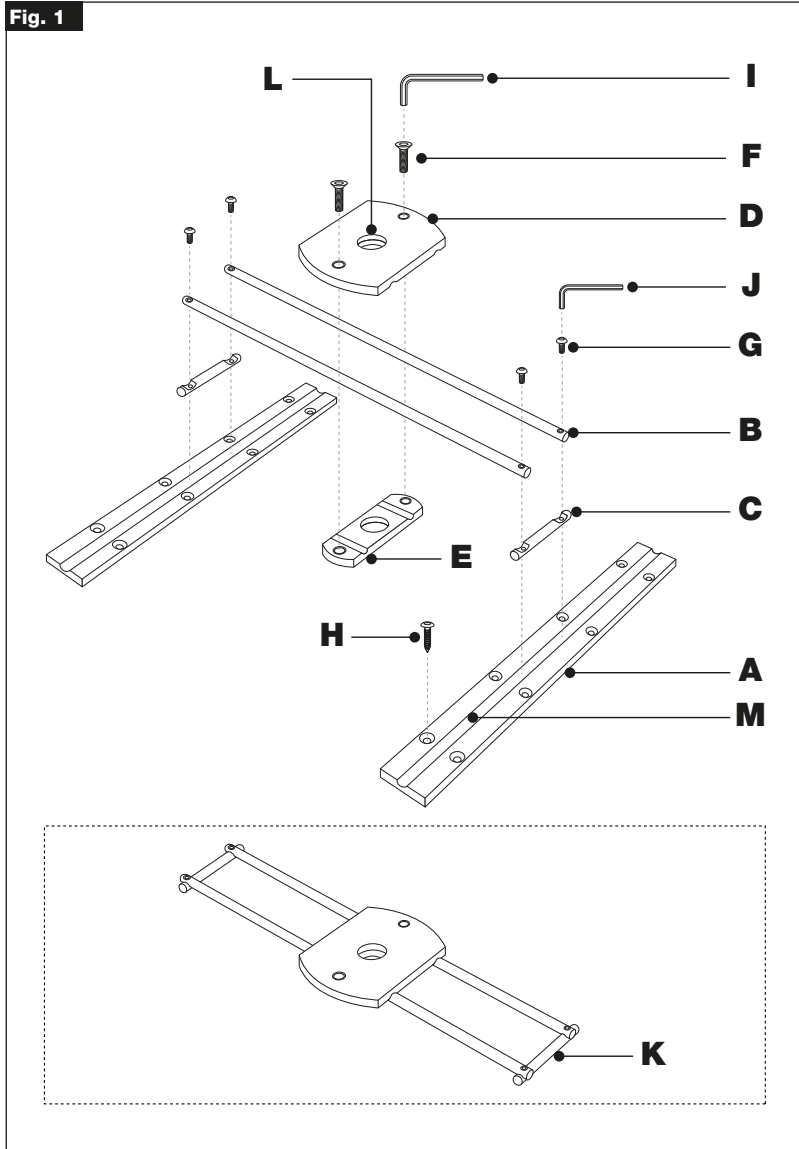


Fig. 2

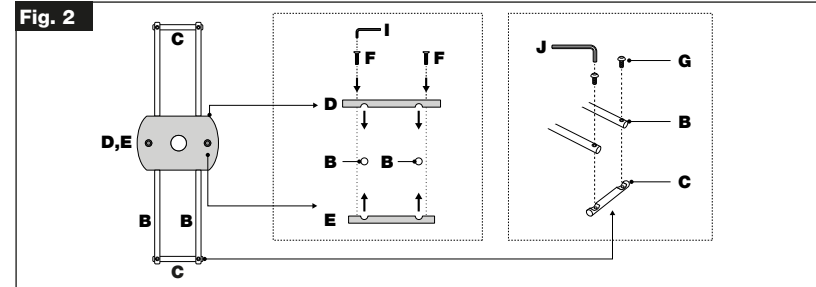


Fig. 3a

Fig. 3b

Fig. 3c

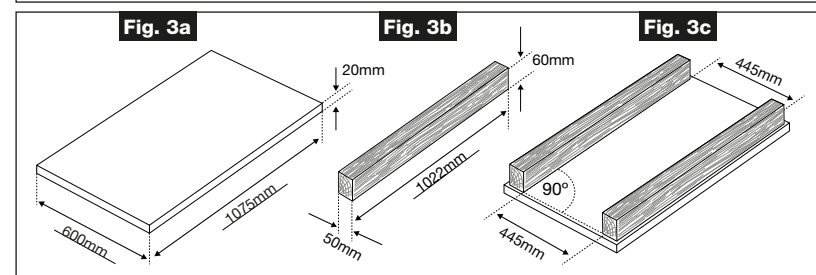


Fig. 4a

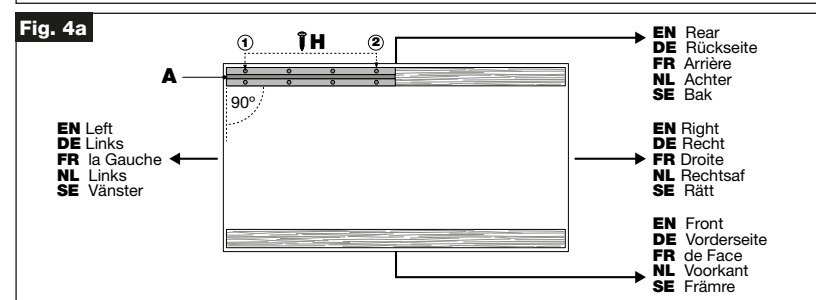


Fig. 4b

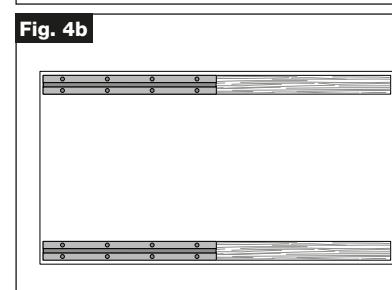
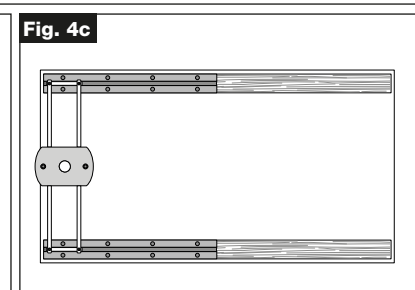
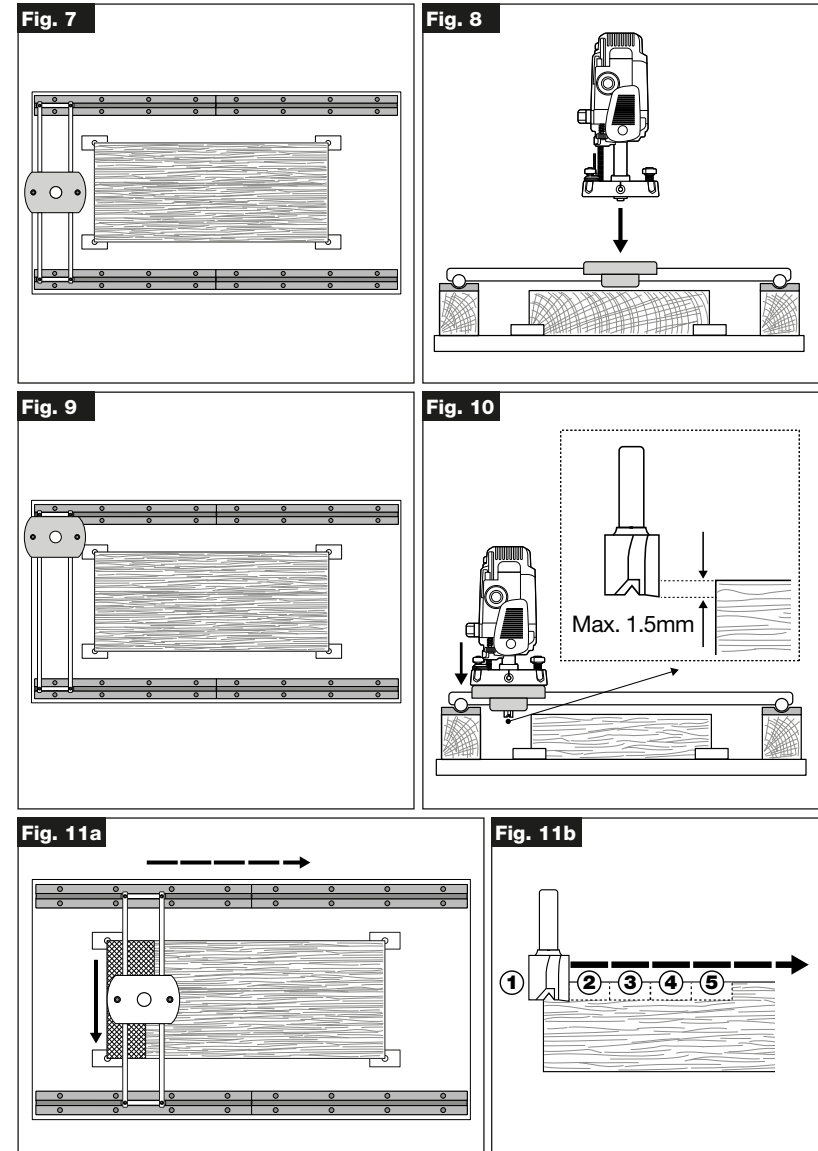
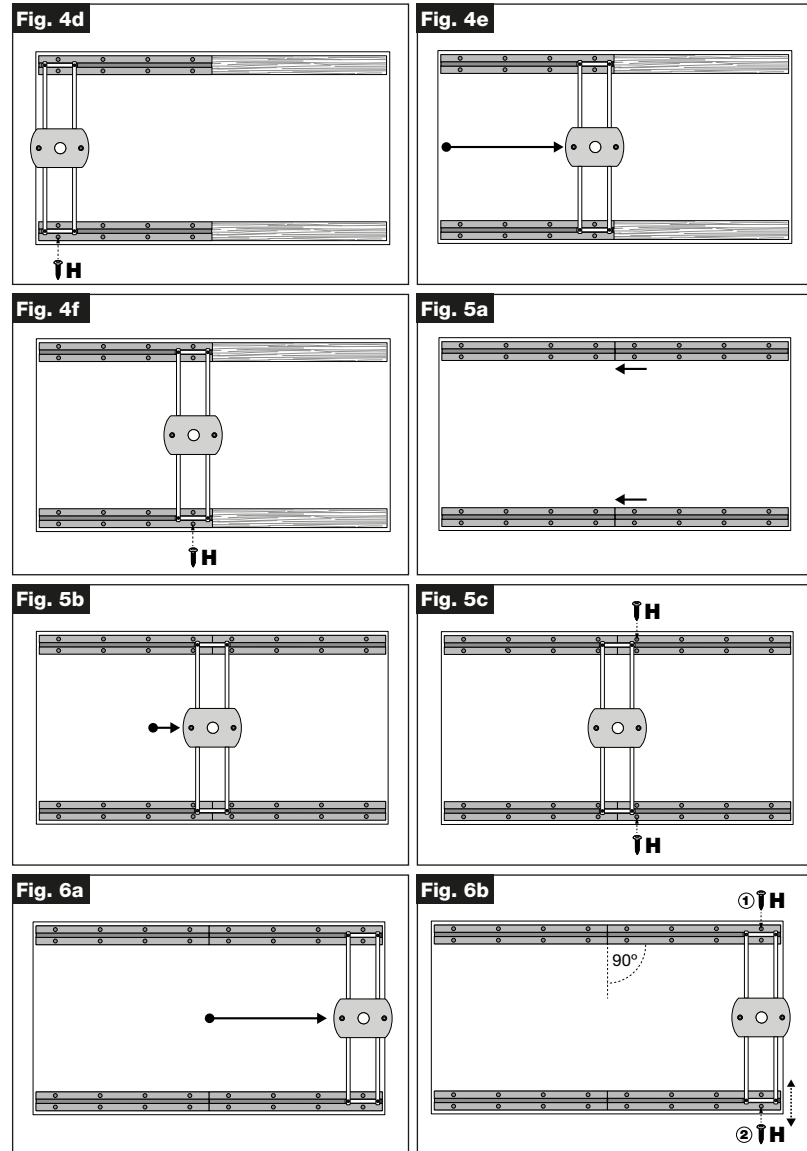


Fig. 4c





EN - RS/JIG

Thank you for purchasing this Trend product, we hope you enjoy many years of creative and productive use. Please remember to return your guarantee card within 28 days of purchase.

TECHNICAL DATA

	RS/JIG
Rail length	511mm
Rail width:	51mm
Rail thickness:	12mm
Footprint:	1022 x 540mm
Material width:	Max. 400mm
Material length:	Max. 910mm
Guide bush size	30mm
Cutter diameter	Max. 19.1mm
Weight	2.9 kg
Max. router weight	7 kg

The following symbols are used throughout this manual.



Refer to the instruction manual of your power tool.

Denotes risk of personal injury, loss of life or damage to the tool in case of non-observance of the instructions.

This unit must not be put into service until it has been established that the power tool to be connected to this unit is in compliance with 2006/42/EC (identified by the CE marking on the power tool).

INTENDED USE

This jig is intended for use with a plunge router with suitable guide bush and router cutter fitted to surface wood based materials.

SAFETY

Please read and understand the safety points in these instructions as well as you power tool instructions.

PLEASE KEEP THESE INSTRUCTIONS IN A SAFE PLACE.

Safety Points

1. Disconnect power tool attachment from power supply when not in use, before servicing, when making adjustments and when changing accessories such as cutters. Ensure switch is in "off" position and cutter has stopped rotating.
2. Read and understand instructions supplied with power tool, attachment and cutter. Current Personal Protective Equipment (PPE) for eye, ear and respiratory protection must be worn. Keep hands, hair and clothes clear of the cutter.
3. Before each use check cutter is sharp and free from damage. Do not use if cutter is dull, broken or cracked or if any damage is noticeable or suspected. Only use tools for woodworking to EN847 safety standard. Ensure cutting tool is suitable for application.
4. The maximum speed (n_{max}) marked on tool or in instructions or on packaging shall not be exceeded. Where stated, the speed range should be adhered to.
5. Insert the shank into the router collet at least all the way to the marked line indicated on the shank. This ensures at least 3/4 of the shank length is held in collet. Ensure clamping surfaces are clean.
6. Check all fixing and fastening nuts, bolts and screws on power tool, attachment and cutting tools are correctly assembled, tight and to correct torque setting before use.
7. Ensure all visors, guards and dust extraction is fitted.
8. The direction of routing must always be opposite to the cutter's direction of rotation.
9. Do not switch power tool on with the cutter touching the workpiece.
10. Trial cuts should be made in waste material before starting any project.
11. Repair of tools is only allowed according to tool manufacturers instructions.
12. Do not take deep cuts in one pass, take shallow passes to reduce the side load applied to the cutter.
13. User must be competent in using woodworking equipment before using our products. Dress properly, no loose clothing/jewellery, wear protective hair covering for long hair.

15. Consider working environment before using tools. Ensure working position is comfortable and component is clamped securely. Keep proper footing and balance at all times. Check work area for obstructions. Keep control of power tool at all times.
16. Please keep children and visitors away from tools and work area.
17. All tools have a residual risk so must therefore be handled with caution.
18. Only use Trend original spare parts and accessories.

If you require further safety advice, technical information, or spare parts, please call Trend Technical Support or visit www.trend-uk.com

ITEMS ENCLOSED & DESCRIPTION OF PARTS - (Fig. 1)

- A. Rail x 4
- B. Router carriage bar x 2
- C. Router carriage ski bar x 2
- D. Router carriage top plate x 1
- E. Router carriage bottom plate x 1
- F. Router top plate fixing screw x 2
- G. Ski fixing screw x 4
- H. Rail fixing screw x 16
- I. Hex key 4mm A/F x 1
- J. Hex key 3mm A/F x 1
- K. Router carriage & ski assembly
- L. Router carriage guide bush hole
- M. Rail groove

ITEMS REQUIRED

- 1/2" Plunge router
- 30mm Guide bush
- Router cutter 19.1mm dia.
- Clamps
- Battens – 50mm wide x 1022mm x 60mm (height will be dictated by component height)
- User made workboard 1075 mm x 600mm x minimum 20mm thick
- Hand tools
- Long straight edge
- Secure second front rail with one screw in left hand hole. – (Fig. 5c)
- Move router carriage & ski assembly to right hand side. – (Fig. 6a)
- Secure second rear rail with one screw in right hand hole and secure second front rail with one screw in right hand hole. – (Fig. 6b)
- Check rails are straight with a long straight edge and adjust as necessary.
- Secure all rails with the remaining screws.
- Fit a 30mm guide bush to router.
- Fit suitable router cutter to router.

ASSEMBLY

Assemble router carriage & ski assembly as shown. – (Fig. 2)

Do not overtighten the router top plate fixing screws, as the router carriage needs to slide along the router carriage bar.

- Workboard size. – (Fig. 3a)
- Battens size. – (Fig. 3b)
- Secure battens to the board. – (Fig. 3c)
- Secure back rail to batten using two rail fixing screws. – (Fig. 4a)
- Place front rail on batten. – (Fig. 4b)
- Place rear router carriage ski bar into rear rail groove and front router carriage ski bar into front rail groove. – (Fig. 4c)
- Secure front rail with one screw in left hand hole. – (Fig. 4d)
- Move router carriage & ski assembly to right hand side. – (Fig. 4e)
- Secure right hand rail with one rail fixing screw – (Fig. 4f)
- Butt the second set of back and front rails up against to the existing rails. – (Fig. 5a)
- Place router carriage ski bar halfway into the rear rail groove and halfway in the second back rail groove. – (Fig. 5b)
- Secure second front rail with one screw in left hand hole. – (Fig. 5c)
- Move router carriage & ski assembly to right hand side. – (Fig. 6a)
- Secure second rear rail with one screw in right hand hole and secure second front rail with one screw in right hand hole. – (Fig. 6b)
- Check rails are straight with a long straight edge and adjust as necessary.
- Secure all rails with the remaining screws.
- Fit a 30mm guide bush to router.
- Fit suitable router cutter to router.

The rail to rail centre tightness and parallel can be adjusted by loosening rail fixing screws accordingly and tightening when correct.

OPERATION



- Secure component in middle of base board.
– (Fig. 7)
- Place router with guide bush into hole in router carriage. Ensure it does not foul component.
– (Fig. 8)
- Move router carriage & ski assembly to left hand side of jig and towards the rear.
– (Fig. 9)
- Set depth of cut to 1.5mm maximum and router speed. – (Fig. 10)
- Rout towards front of jig in small cuts.
– (Fig. 11a & Fig 11b)

! Ensure the bottom plate of the router carriage & ski assembly is about 15mm above the component. Component can be raised as required.

! Maximum 1.5mm depth per pass.

! Whenever clamps are used, ensure they do not foul the router path and that they are securely tightened.

! To prevent damaging the jig make sure the router plunge is fully released after completing the cut.

ACCESSORIES

Please use only Trend original accessories.

MAINTENANCE **!**

Please use only Trend original spare parts and accessories.
The jig has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continual satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

Cleaning

- Regularly clean the jig with a soft cloth.

Lubrication

- Your jig requires no additional lubrication.

Storage

- After use store jig in its packaging or it can be hung on a wall hook.

Spare Parts

- See website for details.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Recycle raw materials instead of disposing as waste. Packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.
The product and its accessories at the end of their life should be sorted for environmental friendly recycling.

GUARANTEE

The jig carries a manufacturers guarantee in accordance with the conditions on the enclosed guarantee card.

DE - RS/JIG

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Produkt von Trend entschieden haben. Bitte beachten Sie diese Bedienungsanleitung. Nur so wird eine dauerhafte Leistung sichergestellt.

TECHNISCHE DATEN

	RS/JIG
Länge der Schiene	511mm
Breite der Schiene	51mm
Dicke der Schiene	12mm
Aufstellfläche	1022 x 540mm
Materialbreite	Max. 400mm
Länge des Materials	Max. 910mm
Größe der Führungsbuchse	30mm
Fräserdurchm	Max. 19.1mm
Gewicht	2.9 kg
Max. Oberfräse Gewicht	7 kg

In diesem Handbuch werden die folgenden Symbole verwendet:



Informationen hierzu finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Elektrowerkzeugs.

! Bezeichnet die Gefahr von Personenschäden, Lebensgefahr oder Beschädigung des Werkzeugs bei Nichtbeachtung der Anweisungen in diesem Handbuch.
Dieses Gerät darf erst in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass das an dieses Gerät anzuschließende Elektrowerkzeug der Richtlinie 2006/42 / EG (gekennzeichnet durch CE die -Kennzeichnung am Elektrowerkzeug) entspricht.

VERWENDUNGSZWECK

Diese Spannvorrichtung ist für die Verwendung mit einer Tauchfräse mit geeigneter Führungsbuchse und Fräser zum Fräsen von Holz/hölzernen Materialien vorgesehen.

SICHERHEIT **!**

Bitte lesen und beachten Sie die sicherheitsrelevanten Hinweise in dieser Anleitung sowie in der Anleitung Ihres Elektrowerkzeugs.

BITTE BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG GUT AUF.

Sicherheitsrelevante Hinweise

1. Trennen Sie das Elektrowerkzeug und Vorsatzgerät von der Stromversorgung, wenn sie nicht in Gebrauch sind, vor Instandhaltungsarbeiten, wenn Sie Veränderungen vornehmen und wenn Sie Zubehör wie Schneidwerkzeuge austauschen. Stellen Sie sicher, dass der Schalter in der Position Off/Aus ist und sich das Schneidwerkzeug nicht mehr bewegt.
2. Lesen Sie die mit dem Elektrowerkzeug, Vorsatzgerät und Schneidwerkzeug gelieferten Bedienungsanleitungen sorgfältig durch.
3. Persönliche Schutzausrüstung (PSA) für Augen, Ohren und Atemwege muss getragen werden. Halten Sie Hände, Haare und Kleidung vom Schneidwerkzeug fern.
4. Prüfen Sie das Schneidwerkzeug vor jedem Gebrauch auf Beschädigungen und Schärfe. Verwenden Sie niemals stumpfes, abgebrochenes oder eingerissenes Schneidwerkzeug oder Schneidwerkzeug, an dem eine Beschädigung festgestellt oder vermutet wird. Verwenden Sie nur Werkzeuge für die Holzbearbeitung gemäß der Sicherheitsnorm EN847. Stellen Sie sicher, dass das Schneidwerkzeug für die Anwendung geeignet ist.
5. Die maximale am Werkzeug oder in der Anleitung markierte Drehzahl (nmax) darf nicht überschritten werden. Der Drehzahlbereich ist soweit angegeben einzuhalten.
6. Schieben Sie den Schaft mindestens bis zur Linie am Schaft in die Spannzange der Oberfräse. Dadurch ist der Schaft zu mindestens 3/4 in der Spannzange. Stellen Sie sicher, dass die Spannflächen sauber sind.
7. Prüfen Sie vor Gebrauch alle Befestigungsmuttern, -bolzen und -schrauben am Elektrowerkzeug, Vorsatzgerät und Schneidwerkzeug auf korrekte Montage, festen Sitz und korrekte Drehmomenteinstellung.

8. Stellen Sie sicher, dass alle Visiere, Schutzhauben und die Staubabsaugung angebracht sind.
9. Im Gegenlauf-Fräsverfahren arbeiten (Fräsrichtung gegenläufig zur Drehrichtung des Schneidwerkzeugs).
10. Schalten Sie das Elektrowerkzeug nicht ein, während das Schneidwerkzeug das Werkstück berührt.
11. Führen Sie vor jedem Projekt Probeschnitte in Ausschussmaterial durch.
12. Reparaturen am Werkzeug sind nur gemäß den Anweisungen des Werkzeugherstellers zulässig.
13. Führen Sie tiefe Schnitte nicht in einem Durchgang aus. Führen Sie stattdessen mehrere Durchgänge mit geringer Schnitttiefe aus, um die auf das Schneidwerkzeug wirkende seitliche Belastung zu reduzieren.
14. Benutzer müssen zum Umgang mit Holzbearbeitungsgeräten befähigt sein, bevor sie unsere Produkte verwenden. Ziehen Sie sich richtig an, keine lose Kleidung / Schmuck, tragen Sie eine schützende Haarbedeckung für langes Haar.
15. Berücksichtigen Sie die Arbeitsumgebung, bevor Sie Werkzeug verwenden. Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsposition komfortabel ist und das Bauteil sicher eingespannt ist. Achten Sie stets auf festen Stand und gutes Gleichgewicht. Überprüfen Sie den Arbeitsbereich auf Hindernisse. Behalten Sie jederzeit die Kontrolle über das Elektrowerkzeug.
16. Bitte halten Sie Kinder und Besucher von Werkzeugen und dem Arbeitsbereich fern.
17. Alle Werkzeuge haben ein gewisses Restrisiko inne und sind daher stets mit Vorsicht zu handhaben.
18. Verwenden Sie nur Originalersatzteile und -zubehör von Trend.

Bei Fragen zu Sicherheitshinweisen, technischen Informationen oder Ersatzteilen wenden Sie sich bitte an den Trend Kundenservice oder besuchen Sie www.trend-uk.com

LIEFERUMFANG UND EINSTELLUNG – (Fig. 1)

- A. Schiene x 4
- B. Frässchlittenleiste x 2
- C. Frässchlitten-Führungsleiste x 2
- D. Oberplatte Frässchlitten x 1
- E. Bodenplatte Frässchlitten x 1
- F. Befestigungsschraube der Oberplatte des Fräasers x 2
- G. Befestigungsschraube Führungsleiste x 4

- H. Befestigungsschraube der Schiene x 16
- I. Sechskantschlüssel 4 mm A/F x 1
- J. Sechskantschlüssel 3 mm A/F x 1
- K. Frässchlitten- und Führungsleistenbaugruppe
- L. Bohrung Führungsbuchse des Frässchlittens
- M. Schienenennut

ERFORDERLICHE EINZELTEILE

- 1/2" Tauchfräser
- 30 mm Führungsbuchse
- Oberfräser Ø 19.1 mm
- Klemmen
- Latten – 50 mm breit x 1022 mm x 60 mm (die Höhe wird durch die Werkstückhöhe bestimmt)
- Vom Anwender hergestellte Arbeitsplatte 1075 mm x 600 mm x min. 20 mm dick.
- Handwerkzeuge
- Langer rechter Winkel


MONTAGE

Montieren Sie den Frässchlitten und die Führungsleistenbaugruppe wie dargestellt. – (Fig. 2)

 **Ziehen Sie die Befestigungsschrauben der Oberplatte des Fräasers nicht zu fest an, da der Frässchlitten entlang der Schlittenleiste des Fräasers gleiten muss.**

- Größe der Arbeitsfläche. – (Fig. 3a)
- Größe der Latten. – (Fig. 3b)
- Befestigen Sie die Latten an Bord – (Fig. 3c)
- Hintere Schienen mit zwei Schienenbefestigungsschrauben an der Lattung befestigen – (Fig. 4a).
- Legen Sie die vorderen Schienen auf die Lattung. – (Fig. 4b)
- Legen Sie die hintere Führungsleiste des Frässchlittens in die hintere Schienenennut und die vordere Führungsleiste des Frässchlittens in die vordere Schienenennut. – (Fig. 4c)
- Befestigen Sie die vordere Schiene mit einer Schraube im linken Loch. – (Fig. 4d)


- Verschieben Sie den Frässchlitten und die Führungsleistenbaugruppe nach rechts. – (Fig. 4e)
- Die rechte Schiene mit einer Schienenbefestigungsschraube befestigen. – (Fig. 4f)
- Legen Sie den zweiten Satz hinterer und vorderer Schienen bündig an die vorhandenen Schienen an. – (Fig. 5a)
- Legen Sie die Führungsleiste des Frässchlittens zur Hälfte in die hintere Schienenennut und zur Hälfte in die zweite hintere Schienenennut. – (Fig. 5b)
- Befestigen Sie die zweite vordere Schiene mit einer Schraube im linken Loch. – (Fig. 5c)
- Verschieben Sie den Frässchlitten und die Führungsleistenbaugruppe nach rechts. – (Fig. 6a)
- Befestigen Sie die zweite hintere Schiene mit einer Schraube im rechten Loch und Befestigen Sie die zweite vordere Schiene mit einer Schraube im rechten Loch. – (Fig. 6b)
- Befestigen Sie die zweite vordere Schiene mit einer Schraube im rechten Loch.
- Kontrollieren Sie mit einem langen rechten Winkel, dass die Schienen gerade ausgerichtet sind, und korrigieren Sie dies bei Bedarf.
- Befestigen Sie alle Schienen mit den verbleibenden Schrauben.
- Bringen Sie eine 30-mm-Führungsbuchse auf den Fräser auf.
- Setzen Sie einen geeigneten Oberfräser in die Fräse ein.

 **Die Mittelpunktsfestigkeit und die Parallelität von Schiene zu Schiene können eingestellt werden, indem die Schienenbefestigungsschrauben entsprechend gelöst und bei korrekter Einstellung angezogen werden.**


BETRIEB




- Befestigen Sie das Werkstück in der Mitte der Arbeitsplatte. – (Fig. 7)
- Platzieren Sie den Fräser mit der Führungsbuchse in die Bohrung des Frässchlittens. Stellen Sie sicher, dass das Werkstück nicht verunreinigt wird. – (Fig. 8)
- Bewegen Sie den Frässchlitten und die Führungsleistenbaugruppe auf die linke Seite der Spannvorrichtung und nach hinten. – (Fig. 9)
- Stellen Sie die Schnitttiefe auf maximal 1,5 mm und die Fräsgeschwindigkeit ein. – (Fig. 10)
- Fräsen Sie in kleinen Schnitten zur Vorderseite der Spannvorrichtung. – (Fig. 11a & Abb. 11b)

 **Stellen Sie sicher, dass die Bodenplatte des Frässchlittens und die Führungsleistenbaugruppe etwa 15 mm über dem Werkstück liegen. Das Werkstück kann bei Bedarf angehoben werden.**

 **Maximale Tiefe von 1,5 mm pro Fräsdurchgang.**

 **Wenn Klemmen verwendet werden, stellen Sie sicher, dass diese nicht im Fräsrand liegen und dass sie sicher angezogen sind.**

 **Um eine Beschädigung der Spannvorrichtung zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass der Eintauchvorgang des Fräasers nach Beendigung des Fräsdurchgangs vollständig angehoben wird.**

ZUBEHÖR

Bitte verwenden Sie nur Original-Zubehör von Trend.

WARTUNG

Please use only Trend original spare parts and accessories.

The jig has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continual satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

Reinigung

- Regelmäßig mit einem weichen Tuch reinigen.

Schmierung

- Ihr Zubehör benötigt keine zusätzliche Schmierung.

Lagerung

- Nach dem Gebrauch kann die Schablone in ihrer Verpackung aufbewahrt oder an einem Wandhaken aufgehängt werden. Ersatzteile
- Einzelheiten finden Sie auf der Website.

UMWELTSCHUTZ

Die Verpackung sollte für ein umweltfreundliches Recycling sortiert werden.

Getrennte Sammlung. Dieses Produkt darf nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden.

GARANTIE

Trend gewährleistet für alle seine Produkte, dass sie keine Material- oder Herstellungsfehler aufweisen. Dies gilt nicht für Produkte, die durch unsachgemäße Benutzung oder Wartung beschädigt wurden.

FR - RS/JIG

Merci d'avoir acheté ce produit Trend. Utilisé dans le respect des présentes instructions, il devrait fonctionner durablement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	RS/JIG
Longueur de rail	511mm
Largeur de rail	51mm
Épaisseur de rail	12mm
Encombrement	1022 x 540mm
Largeur de matériau	Max. 400mm
Longueur de matériau	Max. 910mm
Dimension de bague guide	30mm
Dia. de fraise	Max. 19.1mm
Poids	2.9 kg
Poids maximum du Défonceuse	7 kg

Les symboles suivants sont utilisés dans ce manuel:



Reportez-vous au manuel d'instructions de votre outil électrique.



Indique un risque de blessure corporelle, de mort ou de dommages à l'outil en cas de non-respect des instructions de ce manuel. Cet appareil ne doit pas être mis en service tant qu'il n'a pas été établi que l'outil électrique à connecter à cet appareil est conforme à 2006/42 / EC. (identifié par le marquage CE sur l'outil électrique).

SÉCURITÉ

Veillez lire attentivement et comprendre les informations de sécurité contenues dans les présentes instructions ainsi que dans les instructions de votre outil électrique.

VEUILLEZ CONSERVER LES PRÉSENTES INSTRUCTIONS EN LIEU SÛR.

Informations de sécurité

1. Hors utilisation, avant l'entretien, quand vous faites des réglages et quand vous changez les accessoires comme les lames, débranchez du secteur le fil électrique de l'outil. Vérifiez que l'interrupteur est sur « off » et que les lames ont cessé de tourner.
2. Lisez et comprenez les instructions fournies avec l'outil électrique, la fixation et la lame.
3. Vous devez porter un équipement de protection individuelle (ÉPI) oculaire, auditif et respiratoire. Éloignez vos mains, cheveux et vêtements de la lame.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que la lame est aiguisée et qu'elle n'est pas abîmée. Ne l'utilisez pas si elle est émoussée, cassée ou fendue, ou si vous remarquez ou suspectez de quelconques dommages. Utilisez uniquement des outils pour le travail du bois selon la norme de sécurité EN847. Assurez-vous que l'outil de coupe convient à l'application.
5. La vitesse maximale (n_{max}) notée sur l'outil, dans les instructions ou sur l'emballage ne doit pas être dépassée. Lorsque la plage de vitesse est précisée, elle doit être respectée.
6. Insérez la tige dans la douille de serrage de la toupie au moins jusqu'à la ligne marquée sur la tige. Cela garantit qu'au moins les 3/4 de la tige soient retenus par la douille de serrage. Vérifiez que la surface de serrage est propre.
7. Vérifiez que tous les boulons, vis et écrous de fixation et de serrage de l'outil électrique, de la fixation et des outils de coupe sont correctement assemblés, serrés et réglés sur le bon couple avant utilisation.
8. Assurez-vous que l'ensemble des visières, protections et extracteurs de poussière sont installés.
9. Le sens d'acheminement doit toujours être opposé au sens de rotation de la lame.
10. N'allumez pas l'outil électrique quand la lame touche la pièce de travail.
11. Nous recommandons de faire des coupes d'essai sur des chutes de matériau avant de commencer tout projet.
12. La réparation des outils n'est autorisée que conformément aux instructions du fabricant de l'outil.

13. Ne faites pas de coupes profondes du premier coup, mais procédez par étapes progressives pour réduire la charge latérale appliquée sur la lame.
14. L'utilisateur doit être qualifié pour l'utilisation des équipements de menuiserie pour utiliser notre produit. Habillez-vous correctement, pas de vêtements / bijoux amples, portez un couvre-cheveux protecteur pour les cheveux longs.
15. Tenez compte de l'environnement de travail avec d'utiliser les outils. Vérifiez que votre position est confortable et que le composant est fermement fixé. Soyez constamment dans une position stables. Vérifiez la zone de travail pour les obstructions. Gardez le contrôle de l'outil électrique en tout temps.
16. Veuillez éloigner les enfants et les visiteurs à distance des outils et de la zone de travail.
17. Tous les outils présentent un risque résiduel donc doivent être manipulés avec précaution.
18. Utilisez uniquement des pièces de rechange et accessoires d'origine Trend.

Si vous souhaitez obtenir plus de conseils de sécurité, d'informations techniques ou de pièces détachées, veuillez appeler le support technique de Trend ou vous rendre sur www.trend-uk.com

USAGE PRÉVU

Ce gabarit est destiné à être utilisé avec une défonceuse plongeante, une bague guide adaptée et une fraise de défonceuse pour le surfacage de matériaux à base de bois.

ÉLÉMENTS FERMÉS ET DESCRIPTION DES PIÈCES – (Fig. 1)


- A** Rail x 4
- B** Barre de chariot de défonceuse x 2
- C** Barre de ski de chariot de défonceuse x 2
- D** Plaque supérieure de chariot de défonceuse x 1
- E** Plaque inférieure de chariot de défonceuse x 1
- F** Vis de fixation de plaque supérieure de défonceuse x 2
- G** Vis de fixation de ski x 4
- H** Vis de fixation de rail x 16
- I** Clé Allen 4 mm sur plats x 1
- J** Clé Allen 3 mm sur plats x 1
- K** Ensemble chariot de défonceuse et skis
- L** Trou pour bague guide de chariot de défonceuse
- M** Rainure de rail

ARTICLES NÉCESSAIRES

- Défonceuse plongeante 1/2"
- Bague guide de 30 mm
- Fraise de défonceuse dia. 19.1 mm
- Serre-joints
- Chevrons – 50 mm de largeur x 1022 mm x 60 mm (la hauteur est imposée par celle de la pièce à travailler)
- Plaque de travail fournie par l'utilisateur de 1075 mm x 600 mm x épaisseur minimale de 20 mm
- Outils à main
- Grande règle


ASSEMBLÉE

Monter l'ensemble chariot de défonceuse et skis comme indiqué. – (Fig. 2)

 **Ne pas serrer excessivement les vis de fixation de la plaque supérieure de défonceuse, car le chariot de défonceuse doit pouvoir coulisser le long de sa barre.**

- Dimension de la plaque de travail. – (Fig. 3a)
- Dimension des chevrons. – (Fig. 3b)
- Fixez les lattes à bord. – (Fig. 3c)
- Fixer le rail arrière au chevron avec deux vis de fixation de rail. – (Fig. 4a)
- Placer le rail avant sur le chevron. – (Fig. 4b)
- Placer la barre arrière de ski de chariot de défonceuse dans la rainure du rail arrière et la barre avant de ski de chariot de défonceuse dans la rainure du rail avant. – (Fig. 4c)
- Fixer le rail avant avec une vis dans le trou de gauche. – (Fig. 4d)
- Déplacer l'ensemble chariot de défonceuse et skis vers le côté droit. – (Fig. 4e)
- Fixer le rail à droite avec une vis de fixation. – (Fig. 4f)
- Faire buter le deuxième jeu de rails avant et arrière contre les rails existants. – (Fig. 5a)
- Placer la barre de ski de chariot de défonceuse à moitié dans la rainure du rail arrière et à moitié dans la rainure du deuxième rail arrière. – (Fig. 5b)


- Fixer le deuxième rail avant avec une vis dans le trou de gauche. – (Fig. 5c)
- Déplacer l'ensemble chariot de défonceuse et skis vers le côté droit. – (Fig. 6a)
- Fixer le deuxième rail arrière avec une vis dans le trou de droite. – (Fig. 6b)
- Fixer le deuxième rail avant avec une vis dans le trou de droite et fixer le deuxième rail avant avec une vis dans le trou de droite. – (Fig. 6c)
- Vérifier que les rails sont bien droits avec une grande règle et ajuster la position si nécessaire.
- Fixer tous les rails avec les vis restantes.
- Poser une bague guide de 30 mm sur la défonceuse.
- Poser une fraise adaptée sur la défonceuse.


 **Le serrage d'entraxe des rails et leur parallélisme sont réglables en desserrant toutes les vis de fixation des rails pour les resserrer en position correcte.**


UTILISATION




- Fixer la pièce à travailler au milieu de la plaque de socle. – (Fig. 7)
- Placer la défonceuse avec la bague guide dans le trou du chariot de défonceuse. S'assurer qu'elle ne gêne pas la pièce. – (Fig. 8)
- Déplacer l'ensemble chariot et skis vers l'arrière gauche du gabarit. – (Fig. 9)
- Régler la profondeur de coupe à 1,5 mm au maximum et régler la vitesse de la défonceuse. – (Fig. 10)
- Travailler vers l'avant du gabarit par coupes peu profondes. – (Fig. 11a & Fig. 11b)

 **S'assurer que la plaque inférieure de l'ensemble chariot de défonceuse et skis est à environ 15 mm au-dessus de la pièce de travail. Vous pouvez remonter la pièce de travail si nécessaire.**

 **Profondeur maximale 1,5 mm par passe.**

 **S'assurer que les serre-joints utilisés ne gênent pas le trajet de la défonceuse et qu'ils sont parfaitement serrés.**

 **Pour éviter d'endommager le gabarit, assurez-vous de libérer complètement la plongée de la défonceuse après l'achèvement du travail.**

ACCESSOIRES

N'utilisez que des accessoires d'origine Trend.

ENTRETIEN

N'utilisez que des pièces de rechange d'origine et accessoires Trend.

Le gabarit a été conçu pour fonctionner longtemps avec un minimum d'entretien. Votre satisfaction du fonctionnement dépend des soins et d'un nettoyage régulier de l'appareil.

Nettoyage

- Nettoyez régulièrement avec un chiffon doux.

Lubrification

- Votre accessoire n'exige aucune lubrification supplémentaire.

Stockage

- Après utilisation, stockez le gabarit dans son emballage; il est aussi possible de le suspendre à un crochet mural.

PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Recyclez les matières premières au lieu de les éliminer. Les emballages doivent être triés pour un recyclage respectueux de l'environnement.

GARANTIE

Tous les produits Trend sont garantis contre les défauts/événements de fabrication ou de matériel, sauf les produits ayant été endommagés par une mauvaise utilisation ou un mauvais entretien.

NL - RS/JIG

Hartelijk dank voor het aanschaffen van dit product van Trend. Dit product zal lang meegaan als u het volgens de onderstaande instructies gebruikt.

TECHNISCHE GEGEVENS

	RS/JIG
Lengte van de rail	511mm
Breedte van de rail	51mm
Dikte van de rail	12mm
In beslag genomen ruimte	1022 x 540mm
Breedte van het werkstuk	Max. 400mm
Lengte van het werkstuk	Max. 910mm
Kopieerring diameter	30mm
Freesdiameter	Max. 19.1mm
Gewicht	2.9 kg
Maximaal Bovenfrees gewicht	7 kg

Binnen deze handleiding wordt gebruikgemaakt van de volgende symbolen



Raadpleeg de handleiding van uw elektrische gereedschap.



Wijst op het gevaar van lichamelijk letsel, overlijden of schade aan het gereedschap indien de instructies niet worden opgevolgd. Deze eenheid mag pas worden gebruikt zodra is vastgesteld dat het elektrische gereedschap dat met deze eenheid wordt verbonden voldoet aan de eisen van de richtlijn 2006/42/EC (zoals aangegeven door de CE-markering op het elektrische gereedschap).

BEOOGD GEBRUIK

Deze freesmal is bedoeld voor gebruik met een bovenfrees voorzien van een geschikte kopieerring en frees, en wordt ingezet voor het bewerken van het oppervlak van houtachtige materialen.

VEILIGHEID

Lees de veiligheidsoverwegingen in de instructies voor deze eenheid en uw elektrische gereedschap en zorg ervoor dat u die goed begrijpt.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES OP EEN VEILIGE LOCATIE.

Veiligheidsoverwegingen

- Koppel de stekker van het elektrisch gereedschap los van de voedingsbron als u het gereedschap niet gebruikt, voordat u het onderhoud, wanneer u aanpassingen aanbrengt en wanneer u accessoires zoals zaagbladen vervangt. Zorg ervoor dat de schakelaar zich in de uit-stand bevindt en het zaagblad niet langer ronddraait.
- Lees de instructies die bij het elektrische gereedschap, de beschermkap en het zaagblad zijn geleverd en zorg ervoor dat u die goed begrijpt.
- Draag in goede staat verkerende persoonlijke beschermingsmiddelen ter bescherming van uw ogen, oren en ademhalingsstelsel. Hou uw handen, haar en kleding uit de buurt van het zaagblad.
- Voor elk gebruik moet u controleren of het zaagblad scherp is en geen tekenen van schade vertoont. Gebruik het product niet als het zaagblad bot, gebroken of gebarsten is of als er sprake is van enige zichtbare of vermoede schade. Gebruik alleen gereedschap voor houtbewerking volgens EN847 veiligheidsnorm. Zorg ervoor dat het snijgereedschap geschikt is voor toepassing.
- De maximale snelheid (n_{max}) die op het gereedschap, in de instructies of op de verpakking is aangegeven mag niet worden overschreden. Als het toerentalbereik is aangegeven, moet u zich daaraan houden.
- Breng de schacht in de spantang aan tot minimaal de markeringsstreep op de schacht. Dit zorgt ervoor dat de schacht voor minimaal 3/4 van zijn lengte in de spantang vastzit. Zorg ervoor dat de klemoppervlakken schoon zijn.
- Controleer voor gebruik of alle bevestigingsmoeren, -schroeven en -bouten op juiste wijze op het elektrische gereedschap, de beschermkap en de snijgereedschappen zijn aangebracht en goed zijn aangedraaid met het juiste aandraaimoment.

- Zorg ervoor dat alle kappen, beschermingsmiddelen en stofzuigsystemen zijn aangebracht.
- De geleidingsrichting moet altijd tegengesteld zijn aan de draairichting van het zaagblad.
- Schakel het elektrische gereedschap niet in als het zaagblad in contact staat met het werkstuk.
- Bij afvalmateriaal moeten er eerst proefbewerkingen worden uitgevoerd alvorens met een zaagproject van start te gaan.
- Gereedschappen mogen alleen worden gerepareerd als dit gebeurt volgens de instructies van de fabrikant van het gereedschap.
- Voer geen diepe insnijdingen in één bewerking uit. Maak gebruik van ondiepe bewerkingen om de belasting van de zijkant van het zaagblad te reduceren.
- Gebruikers moeten vaardig zijn in het gebruik van apparatuur voor houtbewerking alvorens ons product te gebruiken. Kleed je goed, geen losse kleding / sieraden, draag beschermende haarbedekking voor lang haar.
- Controleer of de werkomgeving geschikt is alvorens u gereedschappen gebruikt. Zorg voor een comfortabele werkpositie en zorg ervoor dat het werkstuk goed is vastgeklemd. Hou beide voeten op de grond en behoud te allen tijde uw balans. Controleer het werkgebied op obstructies. Hou te allen tijde de controle over elektrisch gereedschap.
- Hou kinderen en bezoekers uit de buurt van gereedschappen en het werkgebied.
- Voor alle gereedschappen is sprake van een restrisco. U dient daarom voorzichtig met de gereedschappen om te gaan.
- Gebruik alleen originele reserveonderdelen en accessoires van Trend.

Voor nader veiligheidsadvies, technische informatie en vervangende onderdelen kunt u bellen met de technische ondersteuning van Trend of terecht op www.trend-uk.com

MEEGELEVERDE ITEMS EN BESCHRIJVING VAN ONDERDELEN – (Fig. 1)

- A** Rail x 4
- B** Freesdrager, staaf x 2
- C** Freesdrager, glijder x 2
- D** Freesdrager, bovenplaat x 1
- E** Freesdrager, onderplaat x 1
- F** Bovenplaat, bevestigingsschroef x 2

- G** Glijder, bevestigingsschroef x 4
- H** Rail, bevestigingsschroef x 16
- I** Inbusleutel 4 mm x 1
- J** Inbusleutel 3 mm x 1
- K** Freesdrager en glijder
- L** Gat voor de kopieerring in de freesdrager
- M** Groef in de rail

BENODIGDE ITEMS

- Bovenfrees met 1/2" spantang
- 30 mm kopieerring
- Frees, diameter 19.1 mm
- Klemmen
- Latten – 50 mm breed x 1022 mm x 60 mm (de hoogte hangt af van de hoogte van het werkstuk)
- Door de gebruiker gemaakt werkblad, 1075 mm x 600 mm x minstens 20 mm dik.
- Handgereedschap
- Lange liniaal

MONTAGE

Monteer de freeshouder en glijders zoals getoond. – (Fig. 2)

 **Draai de bevestigingsschroeven van de bovenplaat van de freesdrager niet te strak aan – de freesdrager moet soepel glijden over de staven.**

- Afmetingen van het werkblad. – (Fig. 3a)
- Afmetingen van de latten. – (Fig. 3b)
- Zet latten aan boord vast – (Fig. 3c)
- Bevestig de achterste rail op een lat met twee rail-bevestigingsschroeven. – (Fig. 4a)
- Plaats de voorste rail op een lat. – (Fig. 4b)
- Plaats de achterste glijder van de freesdrager in de groef in de achterste rail, en de voorste glijder in de groef in de voorste rail. – (Fig. 4c)
- Bevestig de voorste rail, met één schroef in het linker gat. – (Fig. 4d)
- Verschuif de freesdrager en glijders naar rechts. – (Fig. 4e)
- Bevestig de rechter rail, met één schroef. – (Fig. 4f)
- Lijn de tweede set van voor- en achterrails uit met de eerder gemonteerde set rails. – (Fig. 5a)

- Plaats de glijder van de freesdrager half in de groef van de eerste achterrail, en half in de groef van de tweede achterrail. – (Fig. 5b)
- Bevestig de tweede voorrail, met één schroef in het linker gat. – (Fig. 5c)
- Schuif de freesdrager en glijders naar rechts. – (Fig. 6a)
- Bevestig de tweede achterrail, met één schroef in het rechter gat en bevestig de tweede voorrail, met één schroef in het rechter gat. – (Fig. 6b)
- Controleer met een lange liniaal of de rails in het verlengde van elkaar geplaatst zijn. Corrigeer indien nodig.
- Bevestig alle rails met de overgebleven schroeven.
- Monteer een 30 mm kopieerring in de bovenfrees.
- Monteer een geschikte frees in de bovenfrees.

! De onderlinge afstand van de rails en de paralleliteit van de rails kunnen worden gecorrigeerd door de bevestigingsschroeven los te draaien, de positie in te stellen en de schroeven dan weer vast te draaien.

GEbruIK



- Bevestig het werkstuk in het midden van het werkblad. – (Fig. 7)
- Plaats de bovenfrees met kopieerring in de freesdrager. Verzeker dat deze niet tegen de onderdelen van de freesmal aanloopt. – (Fig. 8)
- Plaats de freesdrager met glijders linksachter op de freesmal. – (Fig. 9)
- Stel de freesdiepte (max. afname 1,5 mm) en snelheid in. – (Fig. 10)
- Werk naar de voorkant van de mal toe. Frees steeds een kleine hoeveelheid materiaal weg. – (Fig. 11a & Fig. 11b)

! Verzeker dat de onderplaat van de freesdrager en de glijders ongeveer 15 mm boven het werkstuk staan. Het werkstuk kan indien nodig hoger worden gezet.

! Maximale afname 1,5 mm per freesgang.

! Als u klemmen gebruikt verzekert u dat ze de beweging van de bovenfrees niet hinderen en dat ze goed zijn aangedraaid.

! Om beschadiging van de freesmal te voorkomen moet u verzekeren dat de bovenfrees helemaal terug naar boven komt als u klaar bent met frezen.

ACCESSOIRES

Gebruik alleen originele Trend-accessoires.

ONDERHOUD **!**

Maak alleen gebruik van originele vervangende onderdelen en accessoires van Trend. Dit accessoire is ontwikkeld met het oog op langdurig gebruik bij minimaal onderhoud. Een voortdurend afdoende werking is afhankelijk van een juiste zorg voor het gereedschap en het regelmatig reinigen daarvan.

Reiniging

- Reinig de rostandaard regelmatig met een zachte doek

Smering

- Dit accessoire vereist geen verdere smering.

Opslag

- Bewaar het product altijd in zijn oorspronkelijke verpakking.

Vervangende onderdelen

- Zie de website voor meer informatie.

MILIEUBESCHERMING

Recycle grondstoffen in plaats van ze met het afval weg te gooien.

De verpakking zouden gescheiden moeten worden aangeboden voor milieuvriendelijke recycling.

Het product en zijn accessoires zouden aan het einde van hun levensduur gescheiden moeten worden aangeboden voor milieuvriendelijke recycling.

GARANTIE

Op alle producten van Trend rust een garantie tegen materiaal- en constructiefouten. Dit geldt niet voor producten die zijn beschadigd door een onjuist gebruik of gebrek aan onderhoud.

SE - RS/JIG

Tack för att du valt denna Trend-produkt, som du kommer att kunna använda under lång tid om den används i enlighet med dessa anvisningar.

EKNISKA DATA

	RS/JIG
Skenlängd	511mm
Skenbredd	51mm
Skentjocklek	12mm
Platsbehov	1022 x 540mm
Materialbredd	Max. 400mm
Materiallängd	Max. 910mm
Styrbussning	30mm
Fräsdiameter	Max. 19.1mm
Vikt	2.9 kg
Maximal vikt handöverfräs	7 kg

Följande symboler används i denna bruksanvisning.



Se bruksanvisningen till ditt elverktyg.



Varnar för risk för personskada, livshotande skada eller skador på verktyget om anvisningarna inte följs.

Enheten får inte användas innan det är klart att elverktyget som ska anslutas till den uppfyller kraven i 2006/42/EG (vilket går att se på elverktygets CE-märkning).

AVSEDD ANVÄNDNING

Jiggen är avsedd att användas tillsammans med en handöverfräs med lämplig styrbussning och fråshuvud för ytor i träbaserade material.

SAKERHET **!**

Läs och förvissa dig om att du förstått säkerhetspunkterna i dessa instruktioner och i anvisningarna till ditt elverktyg.

FÖRVARA DESSA ANVISNINGAR PÅ EN SÄKER PLATS.

Säkerhetspunkt

1. Bryt strömmen till elverktyget när det inte ska användas längre, innan det ska utföras underhåll eller inställningar på det och när du ska byta sågklinga eller andra tillbehör. Kontrollera att strömbrytaren står i fränslaget läge och att sågklingan har slutat rotera.
2. Läs noga igenom och förvissa dig om att du förstått anvisningarna till elverktyget, verktygsfästet och sågklingan.
3. Använd personlig ögon-, hörsel- och andningsskyddsutrustning. Håll händer, hår och kläder borta från sågklingan.
4. Kontrollera alltid att sågklingan är vass och fri från skador innan den används. Använd aldrig en klinga som är slö, trasig eller har sprickor, eller har någon annan synlig eller misstänkt skada. Använd endast verktyg för träbearbetning enligt EN847 säkerhetsstandard. Se till att skärverktyget är lämpligt för applicering.
5. Överskrid aldrig det maximala varvtal (n_{max}) som anges på verktyget, i bruksanvisningen eller på förpackningen. Följ alltid de föreskrifter om varvtalsområde som anges. Skjut in frässkaffet i spännhylsan åtminstone till den markering som finns på skaffet. Då sitter minst 3/4 av skaffets längd inskjuten i hylsan. Kontrollera att klämytorna är rena.
7. Kontrollera att alla lås- och fästmuttrar, bultar och skruvar på elverktyget, dess tillbehör och skärverktyg är korrekt monterade, inspassade och åtdragna innan dessa används.
8. Kontrollera att alla visir, skyddskåpor och dammutsugsanordningar sitter på plats.
9. Vid fräsning ska arbetsstycket alltid föras mot fräsens rotationsriktning på ingreppssidan.
10. Starta inte elverktyget medan fräsen vidrör arbetsstycket.
11. Gör alltid provsnitt i en spillbit innan du sätter igång med ett nytt projekt.
12. Verktygen får endast repareras i enlighet med tillverkarens anvisningar.
13. Gör inte djupa snitt i en enda passering, utan gör flera grunda passeringar för att inte överbelasta fräsen i sidled.
14. Användaren måste kunna hantera träbearbetningsutrustning innan han eller hon använder vår produkt. Klä dig ordentligt, inga lösa kläder / smycken, bär skyddande hårbeläggning för långt hår.

- Gör en bedömning av arbetsplatsen innan du använder verktygen. Se till att arbetsställningen är bekväm och att komponenterna är säkert fastspända. Stå alltid avspänt och med god balans på båda fötterna. Kontrollera arbetsområdet för hinder. Håll kontrollen över elverktyget hela tiden.
- Låt aldrig barn eller besökare vistas vid verktygen eller inom arbetsområdet.
- Det finns en restriktion med alla verktyg, hantera dem därför alltid försiktigt.
- Använd endast Trend originaldelar och tillbehör.

Skulle du behöva ytterligare råd om säkerheten, teknisk information eller reservdelar så kontakta Trends tekniska support eller besök www.trend-uk.com

MEDFÖLJANDE ARTIKLAR OCH BESKRIVNING AV DELARNA – (Fig. 1)


- A** Skena x 4
- B** Stång till frässlåden x 2
- C** Svärdstång till frässlåden x 2
- D** Övre platta till frässlåden x 1
- E** Bottenplatta till frässlåden x 1
- F** Fästskruv till fräsens övre platta x 2
- G** Fästskruv till svärd x 4
- H** Fästskruv till skena x 16
- I** Insexnyckel 4 mm A/F x 1
- J** Insexnyckel 3 mm A/F x 1
- K** Montering för frässlåde och svärd
- L** Hål för frässlådens styrbussning
- M** Skenspår

ARTIKLAR SOM KRÄVS


- ½ tum handöverfräs
- 30 mm styrbussning
- Fråshuvud 19.1 mm dia.
- Klämmor
- Reglar – 50 mm breda x 1022 mm x 60 mm (höjd beroende på materialhöjd).
- Användartillverkad arbetsbänk 1075 mm x 600 mm x minst 20 mm tjocklek
- Handverktyg
- Lång riktlinjal

HOPSÄTTNING

Montera frässlåden och svärdenheten som illustrerat. – (Fig. 2)

 **Skruva inte åt den övre plattans skruvar för hårt då frässlåden behöver kunna glida längs med frässlådstången.**

- Arbetsbänksstorlek. – (Fig. 3a)
- Reglarnas storlek. – (Fig. 3b)
- Säkra reglar ombord. – (Fig. 3c)
- Fäst de bakre skenorna till regeln med hjälp av två fästskruvar till skenorna. – (Fig. 4a)
- Placera de främre skenorna på regeln. – (Fig. 4b)
- Placera frässlådens bakre svärdstång i det bakre skenspåret och frässlådens främre svärdstång i det främre skenspåret. – (Fig. 4c)
- Fäst den främre skenan med en skruv i det vänstra hålet. – (Fig. 4d)
- Flytta frässlåden och svärdenheten till höger sida. – (Fig. 4e)
- Fäst höger skena med en skenfästskruv. – (Fig. 4f)
- Placera den andra uppsättningen med bakre och främre skenor mot de befintliga skenorna. – (Fig. 5a)
- Placera frässlådens svärdstång halvvägs in i den bakre skenans spår och halvvägs in i den andra bakre skenans spår. – (Fig. 5b)
- Fäst den andra främre skenan med en skruv i det vänstra hålet. – (Fig. 5c)
- Flytta frässlåden och svärdenheten till höger sida. – (Fig. 6a)
- Fäst den andra bakre skenan med en skruv i det högra hålet. – (Fig. 6b)
- Fäst den andra främre skenan med en skruv i det högra hålet och Fäst den andra främre skenan med en skruv i det högra hålet. – (Fig. 6c)
- Kontrollera att skenorna är raka med en lång riktlinjal och justera efter behov. –
- Fäst alla skenorna med de återstående skruvarna.
- Montera en 30 mm styrbussning på fräsen.
- Montera ett lämpligt fråshuvud på fräsen.

 **Stramheten parallellt med och i mitten mellan skenorna kan anpassas genom att lossa fästskruvarna, justera och dra åt igen.**

ANVÄNDNING




- Fäst materialet i mitten av arbetsbordet. – (Fig. 7)
- Placera fräsen med styrbussningen i hålet på frässlåden. Se till att den inte skadar materialet. – (Fig. 8)
- Flytta frässlåden och svärdenheten till vänster sida av jiggen och bakåt. – (Fig. 9)
- Ställ in skärdjupet till maximalt 1,5 mm och ställ in fråshastigheten. – (Fig. 10)
- Fräs mot framsidan av jiggen i små snitt. – (Fig. 11a & Fig. 11b)

 **Se till att bottenplattan på frässlåden och svärdenheten befinner sig ca 15 mm ovanför materialet. Materialet kan höjas upp efter behov.**

 **Maximalt 1,5 mm djup per passering.**

 **Om du använder klämmor ska du se till att de inte blockerar fräsningsytan och är ordentligt fastsatta.**

 **För att förhindra att jiggen skadas ska du se till att fråsdjupet släpps helt efter att du har avslutat snittet.**

TILLBEHÖR

Använd endast originaltillbehör från Trend.

UNDERHÅLL

Använd endast Trend originaldelar och tillbehör. Tillbehöret är konstruerat för att fungera under lång tid med ett minimum av underhåll. En långsiktig, god funktion förutsätter att verktyget sköts på rätt sätt och rengörs regelbundet.

Rengöring

- Rengör regelbundet med en mjuk trasa.

Smörjning

- Tillbehöret behöver ingen extra smörjning.

Förvaring

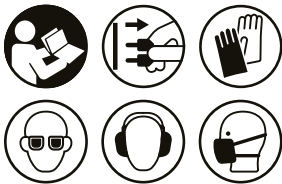
- Lägg alltid tillbaka produkten i originalförpackningen.
- Reservdelar
- Se webbplatsen för närmare uppgifter.

MILJÖSKYDD

Återvinn materialet i stället för att slänga det i soporna. Förpackningen bör källsorteras för återvinning. När produktens och tillbehörens livslängd är slut, bör de källsorteras för återvinning.

GARANTI

Alla produkter från Trend omfattas av garanti mot defekter i utförande och/eller material, förutsatt att produkten inte har skadats genom felaktig användning eller bristfälligt underhåll.



Trend Machinery & Cutting Tools Ltd.

Odhams Trading Estate, St Albans Road,
Watford, WD24 7TR, England

Tel: 0044(0)1923 249911

technical@trendm.co.uk

www.trend-uk.com

© Trend Machinery & Cutting Tools Ltd. 2020.

© All trademarks acknowledged E&OE

No part of this publication may be reproduced, stored or transmitted in any form with prior permission. Our policy of continuous improvement means that specifications may change without notice. Trend Machinery & Cutting Tools Ltd. cannot be held liable for any material rendered unusable, or for any for of consequential loss. E&OE.



RECYCLABLE



MAN/RS v1.0